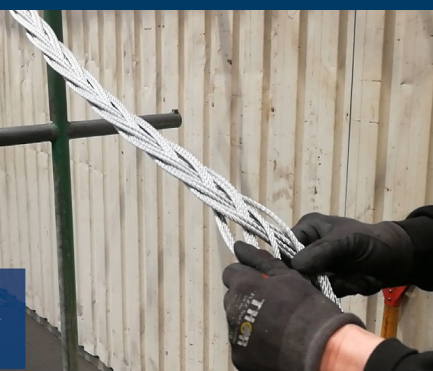


Översättning av bruksanvisning original

Flatflätade stållinestroppar serie "FWS"

CERTEX Danmark A/S
Olievej 4 DK-6700 Esbjerg,
Danmark Tel. +45 7513
0844



Version 6
Datum: 2019-10-15
Godkänd av: AAN

Produktbeskrivning

FWS-serien är tillverkad och testad av CERTEX Danmark A/S, Olievej 4, DK-6700 Esbjerg, Tel. +45 7513 0844. Tillverkningen, testmetoden och beräkningen är utförd enligt Maskindirektivet 2006/42/EG och bekräftat av DNV GL.



Produktidentifiering

T.ex. FWS16002 (Art.nr, WLL, vajerlängd) Tillverkad av förmonterad vajer – 7X19 konstruktion. Taluritpressad – mjuka ändar
10 vajrar är korsflätade till en flexibel sling.

Stroppen är endast avsedd för lyft av utrustning och ska användas enligt belastningsschemat nedan. Stroppen är beräknad med en säkerhetsfaktor på minst 5:1.

Stroppen får inte användas för U-lyft om vinkeln är större än 120 grader.
Använd inte stroppen för att lyfta personer!

Belastningsdiagram

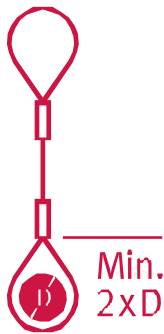
Varunummer	Bredd/tjocklek (mm)	Vikt (kg/m)	Diameter för använt rep, enkelt (mm)	Konstruktions diameter (mm)*	Rakt lyft WLL (ton)	Lyft med stropp WLL (ton)	U-lyft WLL (ton)	Vinklad 0-45° WLL (ton)	Vinklad 45-60° WLL (ton)
		Belastningsfaktor			1	0,8 0,64 0,56	2 1,6 1,4	1,4 1,12 0,98	1 0,8 0,7
FWS0950	18/6	0,3	2,4	115 45 30	0,95	0,76 0,60 0,53	1,90 1,52 1,33	1,33 1,06 0,93	0,95 0,76 0,66
FWS1600	25/9	0,5	3,2	150 60 40	1,6	1,2 1,0 0,8	3,2 2,5 2,2	2,2 1,7 1,5	1,6 1,2 1,1
FWS2500	30/11	0,8	4,0	190 75 50	2,5	2,0 1,6 1,4	5,0 4,0 3,5	3,5 2,8 2,4	2,5 2,0 1,7
FWS3200	34/12	1,1	4,8	230 90 60	3,2	2,5 2,0 1,7	6,4 5,1 4,4	4,4 3,5 3,1	3,2 2,5 2,2
FWS4800	42/15	1,5	5,6	265 105 70	4,8	3,8 3,0 2,6	9,6 7,6 6,7	6,7 5,3 4,7	4,8 3,8 3,3
FWS5800	46/17	1,8	6,4	300 120 80	5,8	4,6 3,7 3,2	11,6 9,2 8,1	8,1 6,4 5,6	5,8 4,6 4,0
FWS8000	58/22	2,9	8,4	400 160 105	8,0	6,4 5,1 4,4	16,0 12,8 11,2	11,2 8,9 7,8	8,0 6,4 5,6
FWS11000	65/28	3,2	9,5	450 180 120	11,0	8,8 7,0 6,1	22,0 17,6 15,4	15,4 12,3 10,7	11,0 8,8 7,7

* Konstruktionsdiameter avgörs av testresultaten för U-lyft och vajerlyft och måste följas för att SF 5:1 ska uppfyllas

Alla FWS-vajrar i denna serie är märkta i presslåset med WLL samt med tillverkningsdatum. Det finns kompletterande beräkningar/tester på WLL som dokumentation till ovanstående belastningsdiagram, inklusive säkerhetsfaktorn 5:1.

Bild på konstruktionsdiameter

Olika typer av lyft.



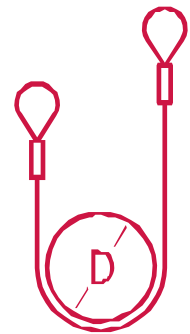
Ögats längd får inte vara mindre än 2 x föremålets diameter, t.ex. en krok eller schackel.



Schackelns konstruktionsdiameter ska vara så bred som möjligt. Rekommendation av schackel* till raka lyft:

FWS0950 - 1,5 T schackel
FWS1600 - 2 T schackel
FWS2500 - 3,25 T schackel
FWS3200 - 4,75 T schackel
FWS4800 - 6,50 T schackel
FWS5800 - 8,5 T schackel
FWS8000 - 9,5 T schackel
FWS11000 - 12 T schackel
SF: 5:1

* Van Beest GP G-4163



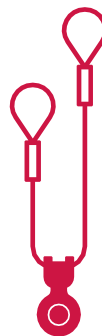
Vid U-lyft är det viktigt att beakta minska konstruktionsdiameter för att följa slingens SF: 5:1. Se belastningsschemat på sidan 2.



När schackeln eller ett annat objekt har en liten konstruktionsdiameter reduceras maxkapaciteten avsevärt.

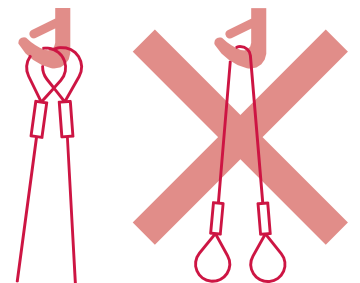
T.ex. är U-lyft med FWS0950 med 115 mm konstruktionsdiameter lika med WLL 1900 kg SF: 5:1.

U-lyft med FWS0950 med 45 mm konstruktionsdiameter är lika med WLL 1900 kg med lägre SF. WLL måste reduceras till 1520 kg för att uppfylla SF: 5:1. Se belastningsschemat på sidan 2.



Det är bättre att använda en större schackel eller ett större objekt för att få en större konstruktionsdiameter och fullständig SF: 5:1.

Se belastningsschemat på sidan 2.



Angöring

Felaktig angöring kan få dödlig utgång. Säkra alltid korrekt angöring av plattflätad vajer.

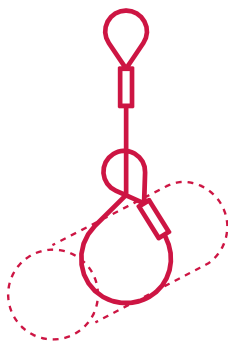
Korrekt användning av plattflätad

Användning av enkel plattflätad sling.



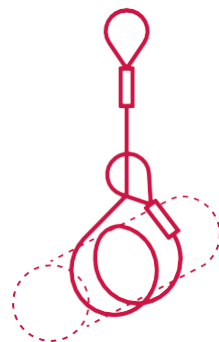
Rakt lyft:

Raka lyft i öglorna.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = 1 ton



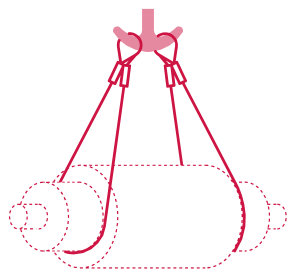
Rakt lyft, enkellindad:

Raka lyft i öglorna.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = 0,8 ton



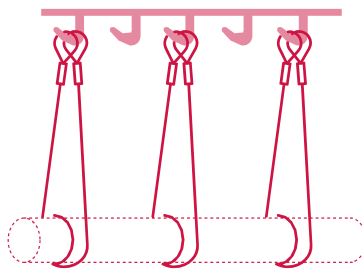
Rakt lyft, dubbellindad:

Raka lyft i öglorna.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = 0,8 ton



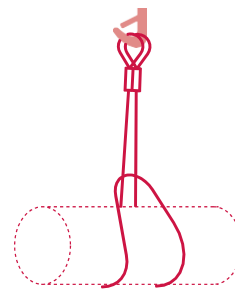
U-lyft:

U-lyft där lyftet sker i öglorna
och med korrekt D/d.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = $1,4 \times 1 \text{ t} = 1,4 \text{ t}$ per sling



U-lyft dubbellindad:

U-lyft där lyftet sker i öglorna
och med dubbellindning.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = $1,4 \times 1 \text{ t} = 1,4 \text{ t}$ per sling



U-lyft med lärkhuvud:

U-lyft där vajern är
lindad med lärkhuvud
runt föremålet.
Inga vassa kanter
och korrekt
konstruktionsdiameter.
T.ex. WLL 1 ton
WLL = $2 \text{ delar} \times 0,8 \times 1 \text{ t} = 1,6 \text{ t}$

När samma sling används till lådlyft med båda öglorna i kroken, eller med rätt storlek på schackeln, och slingan har 0-45° vinkel från vertikalen. Då får maxbelastningen inte överstiga 1,4 x WLL. Detta är markerat på slingan.

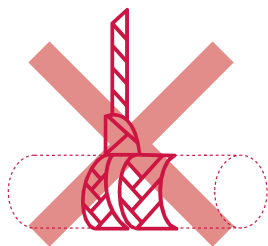


WLL 1 ton

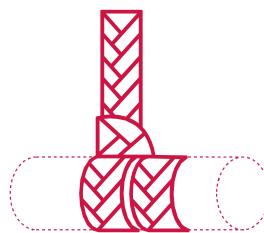
1,4 x 1 ton = WLL 1,4 ton*



Vajern får inte vara tvinnad



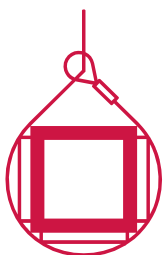
Tvinnad



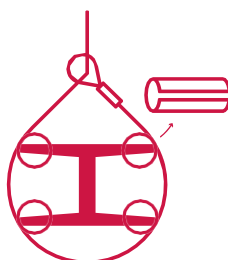
Korrekt

Skydd och viktfördelning

Se alltid till att vikten är jämnt fördelad för att förhindra chockbelastning.



Skydd mot vassa kanter är viktigt. Vassa kanter kan skada vajern och därmed påverka dess hållbarhet. Det är viktigt med så stora, mjuka rundningar som möjligt för att skapa en stor radie. Konstruktionsdiametern i diagrammet på sidan 2 ska följas för full SF: 5:1



Användnings- och säkerhetsanvisningar

Alla lyft med vajern ska vara planerade och i förekommande utföras enligt särskilda instruktioner.

I enlighet med danska Arbejdstilsynets anvisning nummer 2.3.0.4 "Anhugning" (Angöring) ska personal som använder lyftutrustning vara utbildad i hur arbetet ska utföras på lämpligt sätt. (I Sverige gäller AFS 2006:6!)

Det är användarens skyldighet att känna till de nationella kraven för detta.

Detta dokument ska finnas tillgängligt för användarna så att planering av lyft kan utföras på rätt sätt.

Planeringen ska minst innehålla:

1. Val av rätt stropp, se belastningsdiagram.
(vid användning av flera vajrar ska samma WLL och längd användas).
2. Kontroll av WLL samt datummärkning på stroppen (ska finnas).
3. Kontroll av lastens vikt och balans.
4. Kontroll av konstruktionsdiameter och om det finns vassa kanter på föremålet.
5. Stroppens skick (inspekteras för defekter före och efter användning).
6. Angöring och själva lyftet (kontrollera krav på utbildning).
7. Kontroll av vajern så att den inte är tvinnad. (Se illustration på sidan 6)

Vid användning får stroppen aldrig:

- Överbelastas.
- Vara tvinnad.
- Utsättas för chockbelastning.
- Utsättas för mycket vassa kanter.

Om detta inträffar får stroppen inte användas på nytt förrän en kvalificerad inspektion har utförts.

Om du använder stroppen runt vassa kanter måste den alltid skyddas med ett lämpligt mellanlägg. Dessutom måste särskild försiktighet iakttas.

Stålvajrar får i allmänhet inte utsättas för onödigt skadlig kemisk påverkan av t.ex. syra, kalk eller liknande.

Vanlig visuell kontroll görs varje gång stroppen ska användas. Om stroppen är mycket skadad eller sliten ska den omedelbart avlägsnas och kasseras.

Kassera stroppen när du ser att:

- slitaget överstiger 10 % av dess nominella diameter
- tråden är sliten med mer än 1/3 av tråddiametern
- antalet trådbrott på en tvinnad längd överskrider 10
- det finns en kinka (utdragen slinga)
- stroppen är platt eller vikt
- trådarna i en vajer är bockade, t.ex. vid påverkan från en vass kant
- stroppen är skadad av rost eller kemisk påverkan

Och/eller annan skada som kan göra att stroppen är olämplig.

Underhåll

Stroppen ska, när den används för angöring, hållas i gott skick och bör kontrolleras minst en gång i månaden och underhållas minst var 12:e månad. Övergripande kontroll ska utföras av sakkunnig.

Vid inspektion och underhåll av stroppen är det viktigt att vara uppmärksam på de kritiska områdena, t.ex. skarvar och taluriter (presslås).

Om en stropp har utsatts för skadlig kemisk påverkan kan en särskilt noggrann undersökning krävas för att fastställa eventuella skador.

Förvara om möjligt stropparna på en torr och luftig plats.

Information

Anvisningen ska överensstämma med denna anvisning och ska dessutom innehålla de specifika åtgärder som krävs vid varje lyftarbete.

Innan utrustningen tas i bruk ska denna bruksanvisning läsas igenom. Informationen är tänkt som hjälp för säker användning av utrustningen. Användarhandboken innehåller viktig information om hur utrustningen ska användas på ett säkert och korrekt sätt.

Om utrustningen används i enlighet med dessa anvisningar kan risker och funktionsfel undvikas. Alla personer som använder utrustningen ska läsa bruksanvisningen och agera i enlighet med den. Dessutom hänvisar vi till danska Arbejdstilsynets föreskrifter och regler för arbetsplatser. Bland annat: At-meddelande nr 2.02.10 "Angöringsverktyg"

VIKTIGT! WLL/KAPACITET FÅR INTE ÖVERSKRIDAS OCH MÄRKNINGENS ANVISNINGAR SKA FÖLJAS.