

STARCON



Ringkopplingssystem 2.5T till 26T

Ringkoppling, Ringkoppling med stållina och ringkoppling med Extreema® XS rundsling

Användar- och designmanual

Lyft- och hanteringssystem för betongelement

1 Nomenclatur

Symbol	Beskrivning	Enhet
σ_{ele}	Betonghållfasthet hos elementet vid lyfttillfället	MPa
d_s	Stållinans diameter	mm
SF	Säkerhetsfaktor	-
S	Lastgruppsymbol (STARCON)	-
a	Hålhöjd	mm
b	Hålbredd	mm
c	Huvuddiameter	mm
d	Huvudbredd	mm
L	Plåtlängd eller längd	mm
t	Plåttjocklek	mm
d_{sl}	Diameter Extreema® XS rundsling	mm
d_s	Diameter stållina	mm
WLL	Arbetslastgräns	tons
EWL	Effektiv arbetslängd	m

Tabell 1 Nomenclatur

Starcon: konstruktions- och lyfthandbok för betongelement

1	Nomenclatur	1
2	Identifikation	2
3	Introduktion Starcon ringkopplingsystem 2.5T till 26T.....	3
4	Säkerhetsinstruktioner före användning	4
5	Fördelar med Starcon-systemet.	4
6	Användning av Starcon-systemet.....	5
7	Säkerhetsfaktorer för lyftsystem.....	6
8	Märkning på ringkopplingen.....	7
9	Felaktig användning av ringkopplingen.....	8
10	Kontroll av anslutningsdetaljer.....	9
11	Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet	12
12	Underhåll och inspektion	14
13	Avfall / Återvinning	15
14	Produktdata för STA ringkoppling.....	15
15	Produktdata för STA ringkoppling med ställina	16
16	Produktdata för STA ringkoppling med Extreema® XS rundsling	17
17	EG–Försäkranomöverensstämmelse för maskiner.....	18

2 Identifikation

Tabell 2 ger en översikt över dokumentets revisionsnummer. Den underlättar spårning av ändringar och säkerställer versionskontroll för korrekt hänvisning och uppdatering.

Version	Ansvarig	Skapare	Datum	Kommentar
A	CERTEX Danmark	JLJ	09-04-2025	Ny dokumentation

Tabell 2 Revisionstabell

3 Introduktion – Starcon ringkopplingssystem 2,5T till 26T

Läs denna bruksanvisning innan du använder Starcon-systemet. Felaktig användning kan orsaka skador eller fara!

Säkerheten är avgörande vid användning av lyftanordningar och lyftutrustning. Endast utbildad personal får använda dem i enlighet med nationell lagstiftning. Bekanta dig med bruksanvisningen före användning för att säkerställa säker hantering.

Genom att följa dessa riktlinjer minskar risken för olyckor.

Rådgör med relevanta nationella föreskrifter, då dessa kan ha företräde framför denna anvisning.

Alla personer som är involverade i användningen av utrustningen måste läsa och förstå denna manual.

Kontakta Certex för hjälp eller förtydliganden.

Förvara alltid manualen tillsammans med produkten. Kontaktuppgifter finns på sista sidan.

Allmän princip för användning av Starcon-systemet

Starcon ringkoppling finns i tre olika varianter: en med lyftplatta för infästning av kroken, en med ställina samt en tredje variant med lyftstropp. Samtliga varianter illustreras i figur 1.

Starcon ringkopplingssystem använder riktlinjerna som beskrivs i de tyska riktlinjerna VDI/BV-BS 6205 och den tekniska rapporten CEN/TR 15728, i kombination med EN 13155:2009. Detta säkerställer högsta möjliga säkerhetsnivå vid användning av våra produkter.

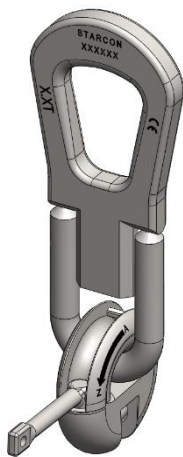


Material:

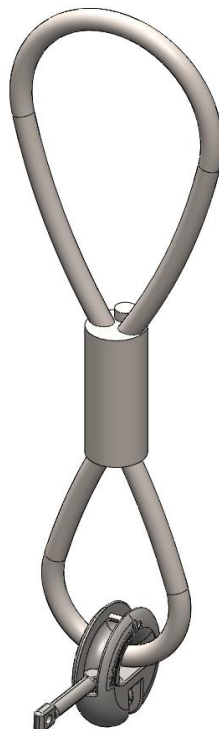
Stål.

Ytbehandling:

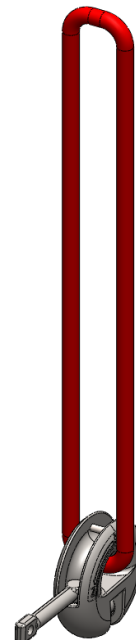
Elförzinkning (korrosionsklass: C3, ISO 12944).



Starcon STA Ringkoppling



Starcon STA Ringkoppling
med ställina



Starcon STA Ringkoppling
med Extreema® XS
Rundsling

Figure 1 Starcon Ring clutches.

4 Säkerhetsinstruktioner före användning



- Starcon lyftankare som är utsatta för korrosion eller skadade får inte användas.
- Starcon lyftankare får endast lyftas med en lyftenhet i samma lastgrupp.
- Starcon lyft- och hanteringssystem får inte användas för högre last än den angivna.
- Starcon lyft- och hanteringssystem får inte användas för personlyft.
- Starcon-produkterna är avsedda för engångslyft.
- Starcon lyftsystem får endast användas av kunnig och utbildad personal.
- Lyfttillbehör som används tillsammans med ringkopplingen ska vara korrekt märkt och godkänt för lyft.
- Kontrollera väderförhållandena före användning. Använd aldrig systemet om det finns risk för blixtnedslag i området, och undvik användning vid extremt väder såsom kraftig blåst, ösregn eller snöfall.
- Betongens säkerhetsfaktor förutsätter en fabriksproduktionskontroll i enlighet med EN 13369. Om dessa krav inte är uppfyllda ska en säkerhetsfaktor på $\gamma = 2,5$ användas.
- Alla relevanta brottmoder i betongen ska verifieras av prefab-tillverkaren av betongelementen; de olika brottmoderna och verifieringsmetoderna specificeras i EN 13155 (bilaga H).

5 Fördelar med Starcon-systemet.

Starcon-systemet erbjuder snabba och säkra möjligheter att koppla på och lossa ringkopplingen, vilket underlättar säker och ekonomisk hantering av prefabricerade betongelement. Den självförriglande lyftringkopplingen förhindrar oavsiktlig urkoppling och eliminerar behovet av tidskrävande skruvförband och slitkänsliga vajrar. De robusta lyftringkopplingarna säkerställer långsiktig driftsäkerhet.

Starcon-systemet finns i lastgrupper från 2,5T till 26T och har en ringkoppling som kan rotera fritt kring ankarets axel. Dess unika geometri gör att ankaren kan bära full last även vid tvärdrag.

Systemets effektivitet är bevisad genom många års användning och omfattande laborietester. Komponenterna genomgår regelbundna produktionstester och är tydligt märkta med information om maximal last. Varje ringkoppling provtestas individuellt och märks med en spårbarhetskod för batch.

5.1 Notering

Informationen i denna manual är endast vägledande, och användningen av manualen befriar inte på något sätt användaren från ansvaret att säkerställa att det valda lyftsystemet är lämpligt för det avsedda ändamålet. Informationen och uppgifterna i denna manual avser endast originalprodukter av typen Starcon som levererats av CERTEX DANMARK A/S.

6 Användning av Starcon-systemet

Starcon-systemet omfattar ett brett sortiment av STA-ankare i lastgrupper från 2,5T till 26T per ankare, med olika längder. Principen för hur systemet används är densamma för hela sortimentet. Starcon-systemet består av följande tre huvudkomponenter:

6.1 Starcon STA-ankare

Starcon-ankaret är en ståldetalj för ingjutning med en specialutformad fot för säker förankring i hårdad betong. Huvudet på Starcon-ankaret, som är plant utformat, används för anslutning till en Starcon ringkoppling för lyftändamål. Starcon-ankare är tydligt märkta med storlek (t.ex. 2,5T) och finns i olika längder. De genomgår stickprovskontroll avseende defekter, dimensionsavvikelser och draghållfasthet med en säkerhetsfaktor på minst 3:1 mot metalliskt brott.

6.2 Starcon-form

Formarna är mjuka PVC-komponenter som används för att gjuta in ett ankare i färsk betong. Ankaret placeras med huvudet i formen, som kan fästas i formbordet/formen. Efter att elementet har gjutits och härdat tas formen bort, varvid ankarets huvud friläggs i betongen. Varje form kan användas för flera gjutningar om den rengörs och smörjs efter varje användning.

6.3 Starcon STA Ringkoppling

Starcon ringkoppling är en specialutformad komponent med en bultformad bygel som griper i hålet på STA-ankaret. Starcon ringkopplingar provbelastas till det dubbla av tillåten last och alla provningsresultat dokumenteras. Varje Starcon ringkoppling är märkt med maximal arbetslast med en säkerhetsfaktor på 4:1. Ett certifikat utfärdas för varje leverans. Se tabell 3 för ringkopplingens lastkapacitet.

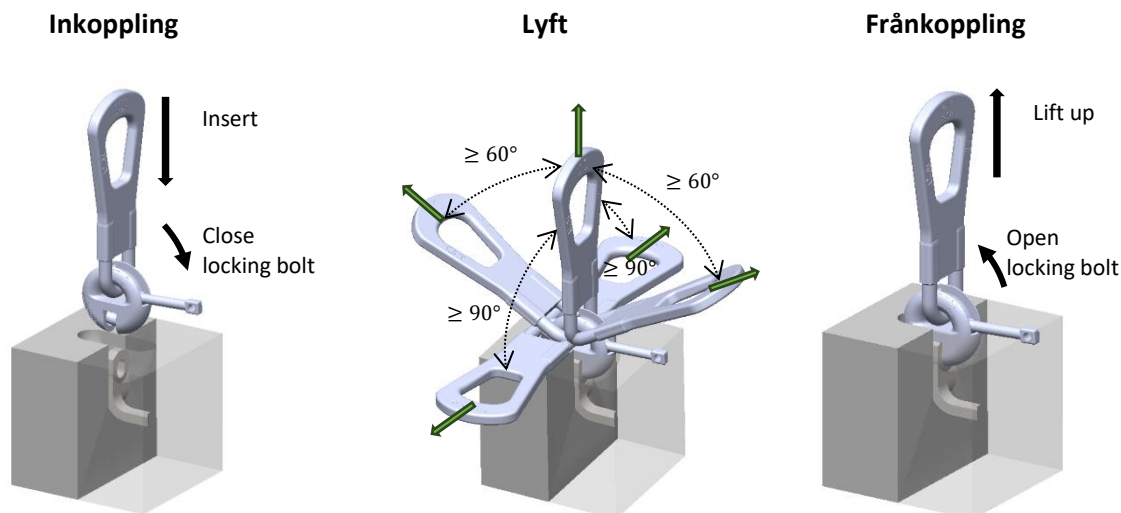
Beteckning	Last-grupp ring-koppling	Lastgrupp lyft av STA-ankare	Lastkapacitet [kN] ringkoppling i alla riktningar ①
			
Ringkoppling 2.5T	2.5	1.4	14
		2.5	25
Ringkoppling 5T	5	5	50
Ringkoppling 10T	10	7.5	75
		10	100
Ringkoppling 26T	26	12.5	125
		14	140
		17.5	175
		22	220

① Ringkopplingssystemet fungerar utifrån lyftankarets lastkapacitet och säkerställer säker och effektiv hantering av laster upp till den angivna gränsen för ankarets kapacitet.

Tabell 3 Lastkapacitet för ringkopplingen

6.4 Monteringsanvisning för Starcon ringkoppling

Starcon ringkopplingssystem möjliggör effektiv hantering av slätgjutna betongelement. För att fästa ringkopplingen förs den in i urtaget i betongen och låsbulten dras åt manuellt. Systemet medger säkra lyft i alla riktningar, upp till 60° vertikalt och 90° i sidled, se tabell 4. För att lossa ringkopplingen öppnas låsbulten manuellt.



För in ringkopplingen i urtaget i betongen och stäng låsbulten manuellt genom att skjuta den till ändläget. När den är säkrad kan lyftprocessen påbörjas.

Ringkopplingen är konstruerad för att hantera laster från alla riktningar, förutsatt att ankarnas lastgränser inte överskrids. Vid användning av spridarbom är det tillåtet att applicera ett vinklat drag upp till 60° samt upp till 90° i sidled.

Dra in bulten manuellt för att kunna ta bort ringkopplingen.

Tabell 4 Förbindelsen mellan Starcon ringkoppling och Starcon STA-ankare är snabb och enkel.

7 Säkerhetsfaktorer för lyftsystem

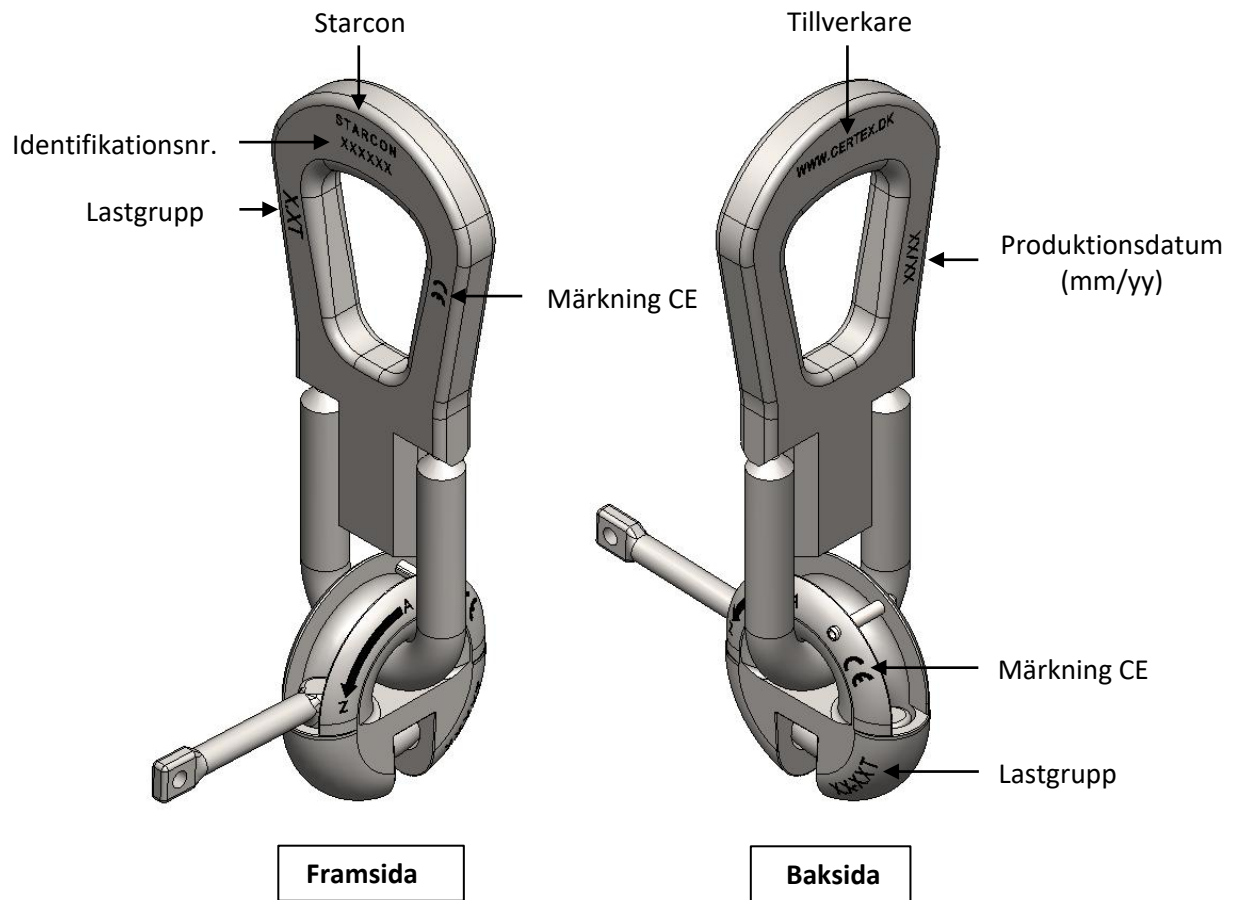
För dimensionering av lyftsystemet har säkerhetsfaktorerna i tabell 5 använts för att säkerställa driftsäkerhet och säkerhet. Dessa faktorer, i enlighet med rekommendationerna i EN 13155, har noggrant valts som riktlinjer för att uppnå optimal säkerhet vid systemets användning.

Brottsäkerhetsfaktorer	
Stålbrott i ankare	$SF_{Steel} = 3$
Utdragsbrott i betong	$SF_{concrete} = 2,5$
Brott i ringkopplingen	$SF_{Link} = 4$
Säkerhet hos Extreema® XS rundsling	$SF_{sling} = 7$

Tabell 5 Brottsäkerhetsfaktorer

8 Märkning på ringkopplingen

Varje ringkoppling är tydligt märkt med lastgrupp, identifikationsnummer och tillverkningsdatum, vilket säkerställer enkel och säker identifiering av systemen även efter installation. Märkningen visas i figur 2.

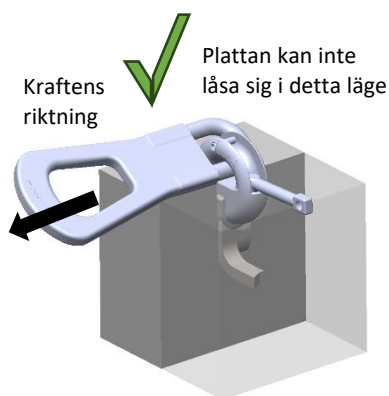
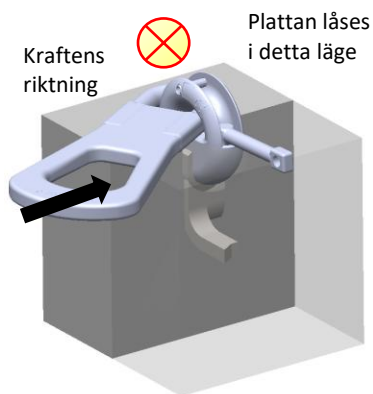


Figur 2 Märkning på ringkoppling.

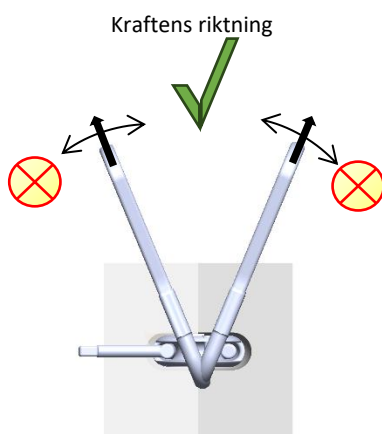
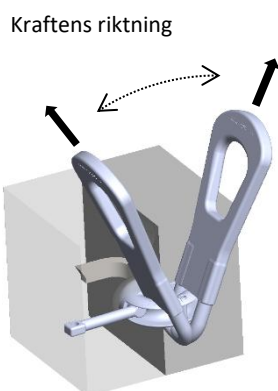
9 Felaktig användning av ringkopplingen.

Starcon ringkoppling används för att lyfta laster på ett säkert sätt. Korrekt positionering av schackeln är avgörande för att undvika böjning och skador. Justera schackeln i 45° vinkel för att förhindra att den låser sig eller böjs under last, och därmed säkerställa optimal prestanda och säkerhet. Felaktig användning av Starcon ringkoppling visas i tabell 6. Kraven i tabellen gäller även för ringkoppling med stållina och ringkoppling med Extreema® XS rundsling.

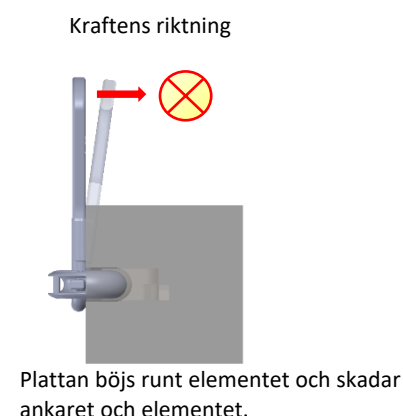
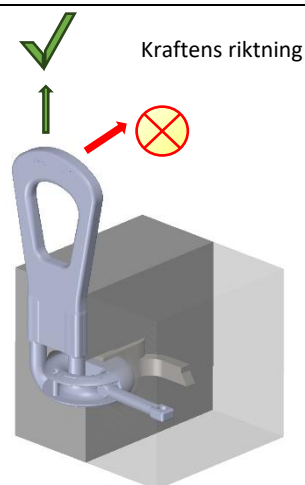
För att förhindra fastlåsning och deformation ska plattan inte vara placerad under kopplingshuvudet när lasten appliceras. Felaktig placering kan orsaka att rundschackeln böjs under den applicerade lasten.



I sitt övre läge kan schackeln låsas fast i kopplingshuset. Om lyftplattan står i en snäv vinkel kan det orsaka att schackeln böjs. Detta kan förhindras genom att vrida schackeln cirka 45 grader.



Om schackeln dras mot plattans ovansida under last kommer den att böjas vid plattans kant.



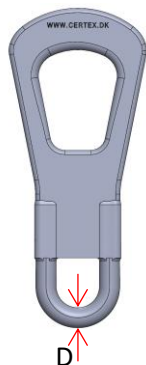
Tabell 6 Felaktig användning av Starcon ringkopplingssystemet

10 Kontroll av anslutningsdetaljer

Starcon ringkopplingar är bärande komponenter som är avsedda att användas uteslutande tillsammans med STARCON STA-ankare. De ska genomgå en årlig besiktning av en kvalificerad fackman för att säkerställa säker drift. Produktens korrekta funktion och säkerhet kan endast garanteras när originalkomponenter från STARCON används. Användare ska undvika att blanda produkter från andra tillverkare. Viktiga kontrollpunkter för underhåll framgår av tabell 7, tabell 8 och tabell 9.

Ringkopplingsplatta

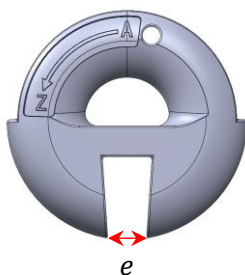
Om ringkopplingarna uppvisar tecken på skador eller betydande slitage ska de omedelbart tas ur bruk. Se tabellen för tillåtna slitagetoleranser.



Last-grupp	Nominell dimension D [mm]		Min. D [mm]
	SF 4:1	SF 5:1	
2.5T	14±0.5	14±0.5	12.5
5T	20±0.5	20±0.5	18.5
10T	26±0.5	28±0.5	24
26T	40±0.5	N/A	38

Kopplingshuvud

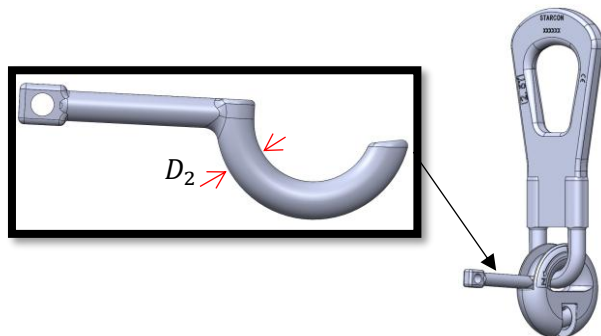
Om ringkopplingarna uppvisar tecken på skador eller betydande slitage ska de omedelbart tas ur bruk. Se tabellen för tillåtna slitagetoleranser.



Last-grupp	Nominell dimension e [mm]		Max. e [mm]
	SF 4:1	SF 5:1	
2.5T	13±1	13±1	14
5T	17±1	19.5±1	20
10T	22±1	23±1	24
26T	35±1	N/A	38

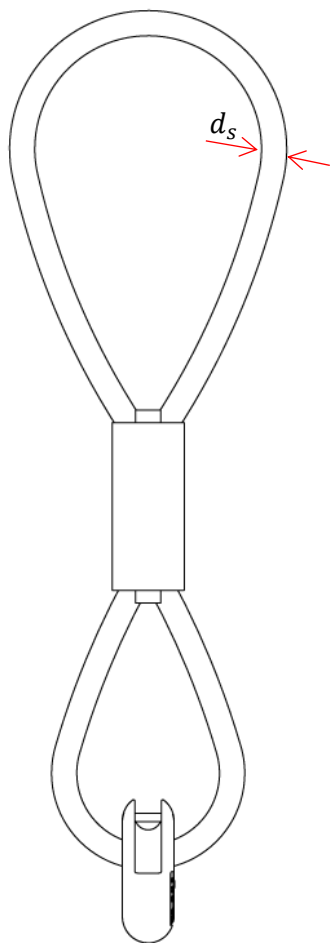
Låsbult på ringkoppling

Böjda eller slitna låsbultar ska omedelbart bytas ut. Kontrollera tillåtna slitagetoleranser i den angivna tabellen.



Last-grupp	Nominell dimension D ₂ [mm]		Min. D ₂ [mm]
	SF 4:1	SF 5:1	
2.5T	13±0.8	13±0.8	12
5T	16.5±0.5	17±0.8	15
10T	23±0.5	24±0.8	22
26T	32±0.8	N/A	30.5

Tabell 7 Kontroll av defekter på ringkopplingen för säker drift.



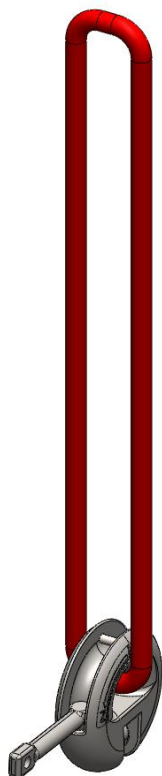
Starcon ringkoppling med stållina ska regelbundet inspekteras med avseende på följande defekter:

- Knyckning, buckling
- Brustna kardeler
- Korrosion
- Krosskador, slack och kraftigt slitage
- Specifika gränsvärden för avbrutna trådar anges för olika vajertyper och längder
- Säkerställ att linorna inte kommer i kontakt med korrosiva ämnen
- Krankrokar ska ha stor tvärradie för att förhindra skador på linan
- Ringkopplingar ska inspekteras årligen av kvalificerad fackman och tas ur bruk om de är deformerade eller kraftigt slitna
- Endast original STARCON ringkopplingar och ankare får användas tillsammans för säkerhet och korrekt funktion

Ta omedelbart vajrar ur bruk om följande antal avbrutna trådar är synliga.

Stållinety	Antal synligt avbrutna trådar över en längd av		
	$3d_s$	$6d_s$	$30d_s$
Flätad stållina	4	6	16

Tabell 8 Kontroll av defekter på stållina.



Starcon ringkoppling med Extreema® XS rundsling ska regelbundet inspekteras med avseende på följande defekter:

- Saknad eller oläslig identifikationsbricka
- Hål, revor, skärskador, inneslutna partiklar, nötning eller hak som blottar kärntråden
- Bruten eller skadad kärntråd
- Knutar i någon del av slinget
- Kemisk skada (inklusive syra- eller alkaliskador).
- Värmeskador, såsom smältning, förkolning eller svetssprut på någon del av stroppen
- Skador på beslag, inklusive deformation, gropfrätning, korrosion, sprickor, böjning, vridning, urgröpning eller brott
- Bruten eller sliten söm i höljet som blottar kärntråden
- Missfärgning, sprödhet eller stela områden som indikerar möjlig kemisk eller termisk nedbrytning
- Alla andra förhållanden som väcker tvivel om stroppens hållfasthet eller fortsatta säkra användning
- Endast original STARCON ringkopplingar och ankare ska användas tillsammans för att säkerställa säkerhet och korrekt funktion.

Tabell 9 Kontroll av defekter på Extreema® XS rundsling.

11 Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet.

Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet.



- Se till att märkningen på Starcon-lyftenheten alltid pekar i lyftriktningen under lyft
- Lyftmaskinen måste vara godkänd för att lyfta minst den maximalt applicerade lasten plus vikten av Starcons lyft- och hanteringssystem samt eventuella lyftredskap.
- Lyftrörelser ska vara mjuka; inga plötsliga eller ryckiga riktningsändringar med lyftmaskinen får ske under lyftet, eftersom detta kan leda till pendelrörelser hos lasten och orsaka klämrisk eller att lasten tappas.
- Om det finns risk för klämning mellan lasten och föremål, byggnadsdelar, maskiner etc. får operatören inte befinna sig i riskzonen.
- Operatörens arbetsområde ska vara plant och fritt från hinder som kan utgöra snubbelrisk
- Vid nedsättning av lasten ska operatören säkerställa att den placeras på ett plant och stabilt underlag.
- Först när lasten har placerats och säkrats och Starcon-lyftenheten är helt avlastad får den lossas och lyftas bort.
- Före varje lyft ska det säkerställas att både Starcon-lyftenheten och Starcon-lyftankaret som är ingjutet i betongprodukten är fria från smuts som kan försämra greppet.
- För aldrig in armar eller fötter under en betongprodukt.
- Betongprodukter får aldrig dras, endast lyftas.
- Inga modifieringar av Starcons lyft- och hanteringssystem får göras utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.
- Operatören ska alltid säkerställa att anslutningen mellan lyftmaskinen och/eller eventuella lyftredskap och Starcon-lyftenheten är korrekt och säkrad mot oavsiktlig lossning.
- Operatören ska alltid säkerställa att anslutningen mellan Starcon-lyftenheten och Starcon-lyftankaret är korrekt och säkrad mot oavsiktlig lossning.
- Håll säkert avstånd och gå aldrig under en hängande last.
- Använd handskar, skyddsskor och annan personlig skyddsutrustning vid hantering.
- Använd aldrig ett Starcon lyft- och hanteringssystem som har synliga defekter såsom slitage, deformationer, rostskador etc.
- De flesta ankare är utformade för att enkelt kunna hanteras vid installation utan behov av lyftutrustning. Vissa ankare kan dock väga mer och bör då hanteras med lyftutrustning. Se orderlistan för korrekt vikt för respektive produkt

11.1 Personlig skyddsutrustning

Använd alltid handskar, skyddshjälm och skyddsskor som ett minimikrav vid arbete med utrustningen. Håll händer och andra kroppsdelar borta från lyftstativet, lyftredskap och lasten under användning.



11.2 Förberedelse av produkten före användning

11.2.1 Transport och förvaring

Starcon-systemet ska transporteras och förvaras på ett säkert sätt för att förhindra risker för personal och närliggande föremål.

11.2.2 Uppackning

Ta bort pallen och förpackningen som skyddar Starcon-systemet.

Klipp upp säkerhetsremmarna. Personen som packar upp ska använda handskar, skyddsskor och skyddsglasögon vid klippning av remmarna.

11.2.3 Säker hantering av förpackningsmaterial vid avfallshantering

All förpackning som används av Certex Danmark kan återanvändas. Pallar och allt träförpackningsmaterial kan återanvändas eller återvinnas.

All plast, kartong och papper ska skickas till det lokala återvinningscentret.

Om det inte finns lokala återvinningsmöjligheter ska förpackningen returneras till Certex Danmark för hantering på kundens bekostnad.

11.2.4 Förberedande arbete före installation

Efter uppackning, inspektera Starcon-systemet visuellt för eventuella skador.

11.2.5 Installation och montering

Starcon-systemet levereras färdigt för användning.

11.2.6 Förvaring och skydd mellan perioder av normal användning

Inspektera Starcon-systemet före varje användning och lyft. Använd aldrig ankare eller lyftredskap som har synliga defekter såsom slitage, deformationer, korrosionsskador etc.

Förvara alltid lyftstången inomhus, på en torr och ventilerad plats.

11.2.7 Tillhandahållande av information (användare, operatörer, servicetekniker)

Alla operatörer eller personer inom riskzonen måste få information om hur Starcon-lyftsystemet används och ska utbildas av handledaren, så att de blir förtrogna med produkten och dess användning innan lyftoperationer påbörjas.

Operatörer måste vara utbildade i användningen av lyftstången och alla dess funktioner och placeras så att de har en tydlig översikt över hela lyftoperationen.

11.2.8 Placering av instruktioner

Alla användarmanualer ska alltid förvaras tillsammans med lyftenheten.

12 Underhåll och inspektion

- All underhåll ska utföras när Starcon-lyftenheten är obelastad.
- Starcon-lyftenheten ska inspekteras och underhållas för att säkerställa att den är i korrekt skick under användning.
- Efter varje användning ska Starcon-lyftenheten rengöras och inspekteras för eventuella fel eller brister.
- Om några fel upptäcks ska de åtgärdas, eller så ska Starcon-lyftenheten kasseras.
- Starcon-lyftenheten ska alltid förvaras i ett torrt och välventilerat utrymme.
- Alla skadade, korroderade eller utslitna Starcon-lyftenheter ska omedelbart tas ur bruk och märkas med att de inte får användas igen.
- Utrustning från Starcon ska genomgå minst en årlig besiktning av en kvalificerad fackman med behörighet att inspektera lyftutrustning och kranar.

12.1 Underhållsschema



- Endast originalreservdelar får användas, och de måste bytas av en utbildad person.
- Den årliga besiktningen måste utföras av en kvalificerad person som har fått nödvändig utbildning och certifiering för lyftutrustning.
- Alla serviceåtgärder ska dokumenteras och uppgifterna ska lagras.
- Om det finns några synliga skador eller om märkningen saknas på lyftstället, måste lyftstället märkas som "ur bruk".

- B** Före användning
- A** Efter användning
- M** Månatligen, eller efter högst 200 timmars användning.
- Y** Årligen, eller efter högst 2400 timmars användning.

Inspektion	B	A	M	Y
Utför en visuell inspektion för att kontrollera tecken på överbelastning, deformation, skador, slitage och korrosion.	X	X	X	X
Utrustningen måste genomgå inspektion.			X	
Säkerställ att utrustningen är klar för användning och tydligt märkt.			X	X
Inspektionen ska utföras av en kvalificerad person och en rapport ska upprättas.				X

Tabell 10 Underhållsschema

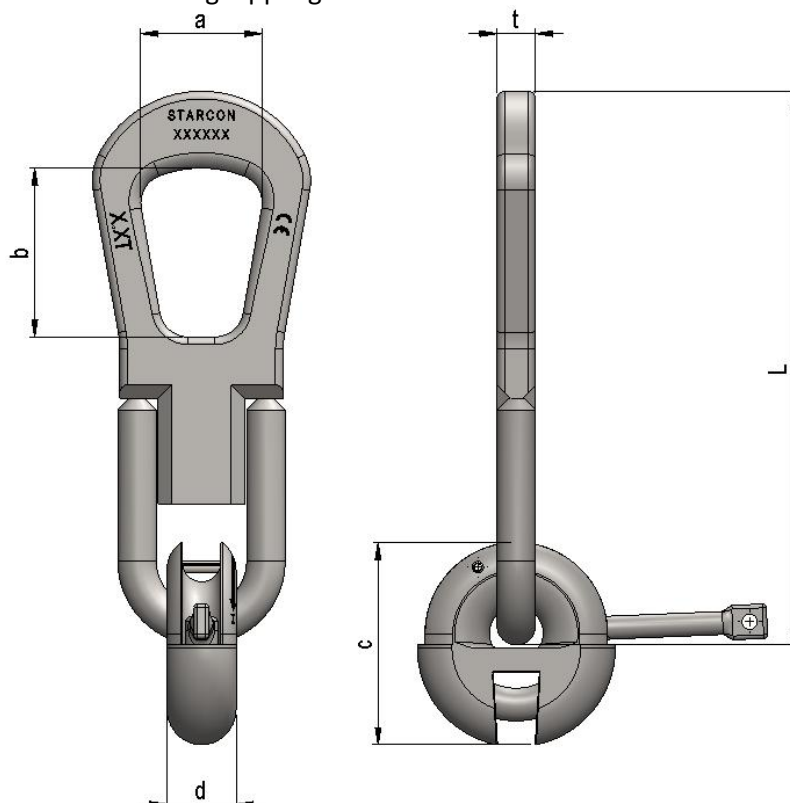
13 Avfall / Återvinning

Detta avsnitt beskriver produktens slutliga användning.

- Slutanvändning / Avfall Lyftöglorna ska sorteras/skrotas som vanligt stålskrot.
- Starcon lyft- och hanteringssystem ska sorteras och omhändertas enligt lämpliga materialkategorier, inklusive metall, plast, etc.
- Certex kan bistå med omhändertagande om så önskas.

14 Produktdata för STA Ringkoppling

Figur 3 visar en måttskiss för STA Ringkoppling.



Figur 3 Ringkopplingsskiss.

14.1 Teknisk data

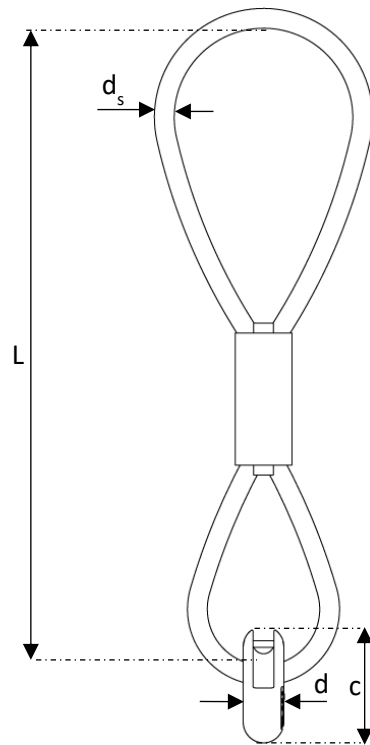
Tabell 11 visar måtten för de olika typerna av ringkoppling.

Lastgrupp	Säkerhetsfaktor	Hålets höjd a mm	Hålets bredd b mm	Huvud dia. c mm	Huvud dia. d mm	Plåtlängd L mm	Tjocklek av plåt t mm
2.5T	4:1	70	54	79	27	223	12.5
	5:1	70	57	79	27	267	16
5T	4:1	85	59.5	107	37	281	17
	5:1	88	63	103	36	288.5	20
10T	4:1	110	82.5	148	50	352	25
	5:1	120	90	160	50	374	28
26T	4:1	155	136	203	72	520.5	36

Tabell 11 Ringkopplingsdimensioner.

15 Produktdata för STA Ringkoppling med stållina

Figur 3 visar en måttskiss för ringkoppling med stållina.



Figur 4 Ringkoppling med stållineskiss.

15.1 Teknisk data

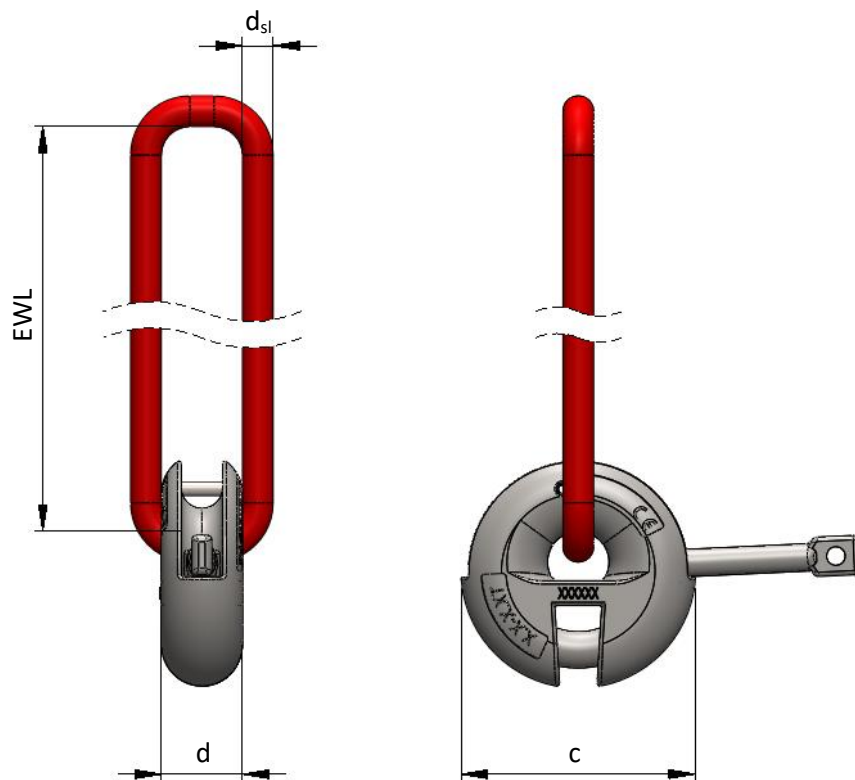
Tabell 12 visar måtten för de olika typerna av ringkoppling med stållina.

Lastgrupp	Längd L mm	Stållina dia. d_s mm	Huvud dia. c mm	Huvud bredd d mm
2.5T	581	14	79	27
5T	664	18	107	37
10T	814	24	148	50

Tabell 12 Ringkoppling med stållinedimensioner.

16 Product data of STA Ring clutch with Extreema® XS round sling

Figure 3 shows a measurement sketch for the ring clutch with Extreema® XS round sling.



Figur 5 Ringkoppling med Extreema® XS rundsling skiss.

16.1 Teknisk data

Tabell 13 visar måtten för de olika typerna av ringkoppling med Extreema® XS rundsling.

Last-grupp	Kopplingshuvudets diameter c mm	Kopplingshuvudets bredd d mm	Effektiv arbetslängd EWL m	Extreema® XS rundsling kärn dia. d _{sl} mm
5T	107	37	0.5	14
10T	148	50	0.25	23
26T	203	72	1	45

Tabell 13 Ringkoppling med Extreema® XS rundsling dimensioner.

17 EG – Försäkran om överensstämmelse för maskiner

Detta intyg uppfyller kraven i direktiv 2006/42/EG bilaga II.

Tillverkare och ansvarig för att sammanställa den tekniska dokumentationen:

Företag:	CERTEX Danmark A/S	Tel. Nr.:	+45 74 54 14 37
Adress:	Trekanten 6-8	E-mail:	info@certex.dk
	6500 Vojens		
	Danmark		

Undertecknad intygar härmed att nedan angivet verktyg uppfyller gällande säkerhets- och hälsoregler samt lagstiftning inom Europeiska unionen. Om några ändringar görs på verktyget utan tillverkarens godkännande gäller inte längre denna försäkran.

Beskrivning:	Ring clutch
Ritningsnr.:	XXXXXXXXXX
Serienr:	XXXXXX
Lyftkapacitet:	WLL per enhet
Egenvikt:	Kg per enhet

Är tillverkad i enlighet med följande EG-direktiv;
2006/42/EC

Följande standarder har använts:
EN 13155+A2 : 2009

Datum:

För CERTEX Danmark A/S

Våra industrier, produkter & tjänster

Hos CERTEX Danmark är vi en trygg och pålitlig totalleverantör och partner inom lyftutrustning. Nedan finns en översikt över de branscher vi servar, vårt produktsortiment och de tjänster vi erbjuder.



"

Baserat på många års erfarenhet
och kunnande inom lyft,
belastningsprovning och
konstruktion är CERTEX Danmark
din pålitliga partner och leverantör
av ställina, lyftapplikationer och
relaterade tjänster."