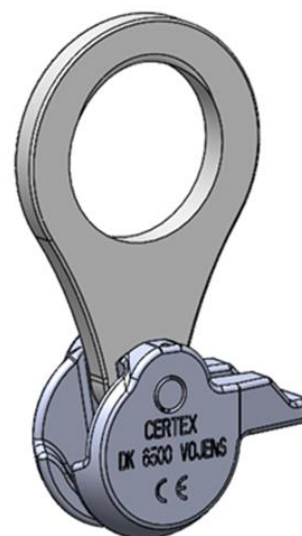




STARCON



Sfäriskt lyftöglesystem 1.3S till 20S

Lyft- och hanteringssystem för betongelement.

Användar- och designmanual

1 Nomenklatur

Symbol	Beskrivning	Enhet
σ_{ele}	Betonghållfasthet hos elementet vid lyftillfället	<i>MPa</i>
d_s	Diameter på stållinan	<i>mm</i>
SF	Säkerhetsfaktor	—
S	Lastgruppsymbol (STARCON)	—
WLL	Arbetslastgräns	<i>ton</i>

Tabell 1 Nomenklatur

Starcon sfäriskt lyftöglesystem

1	Nomenklatur	1
2	Identifikation.....	2
3	Introduktion till Starcon lyftankare och lyftöglesystem 1.3S till 20S	3
4	Säkerhetsanvisningar före användning	4
5	Fördelar med Starcon-systemet.	4
6	Användning av Starcon lyftöglesystem.....	5
7	Säkerhetsfaktorer för lyftsystem:	6
8	Märkning på lyftöglan.....	7
9	Felaktig användning av Starcon lyftögla.	8
10	Kontroll av anslutningsbeslag.....	9
11	Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet.	12
12	Underhåll och inspektion	14
13	Avfall / Återvinning	15
14	Produktdata för Starcon lyftögla universal.....	15
15	Produktdata för Starcon lyftögla flexibel koppling	16
16	Produktdata för Starcon lyftögla standardkoppling	17
17	EG-försäkran om överensstämmelse för maskiner.....	18

2 Identifikation

Tabell 2 ger en översikt över detta dokumentations revisionsnummer. Den underlättar spårning av ändringar och säkerställer versionshantering för korrekt referens och uppdateringar.

Version	Ansvarig	Skapare	Datum	Kommentar
A	CERTEX Denmark	JLJ	11-02-2025	Ny dokumentation

Tabell 2 Revisionsöversikt

3 Introduktion Starcon lyftöglesystem 1.3S till 20S

Läs denna bruksanvisning innan den sfäriska ankarpunkten används. Felaktig användning kan orsaka skador eller fara!

Säkerheten är av högsta prioritet vid användning av lyftanordningar och utrustning. Endast utbildad personal får använda dem, i enlighet med nationell lagstiftning. Sätt dig in i bruksanvisningen innan du använder Starcon lyftsystem för att säkerställa säker användning. Genom att följa dessa riktlinjer minskar risken för olyckor. Rådfråga gällande nationella föreskrifter, då dessa kan ha företräde framför denna instruktion.

Alla personer som kommer i kontakt med utrustningen ska läsa och förstå denna manual.

Förvara alltid manualen tillsammans med produkten.

Kontaktuppgifter finns på sista sidan. Kontakta Certex för hjälp eller förtydliganden.



Allmän beskrivning av Starcon sfäriska lyftöglesystemsystem

Starcon lyftöglesystem finns i tre olika varianter, vilket visas i figur 1. Det är enkelt och snabbt att koppla samtliga tre typer till en krok.

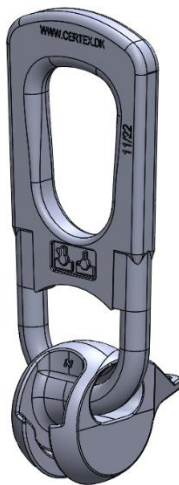
Starcon lyftankare och system följer riktlinjerna i de tyska anvisningarna VDI/BV-BS 6205 och den tekniska rapporten CEN/TR 15728, i kombination med EN 13155-2009. Detta säkerställer högsta möjliga säkerhetsnivå vid användning av våra produkter.

Material:

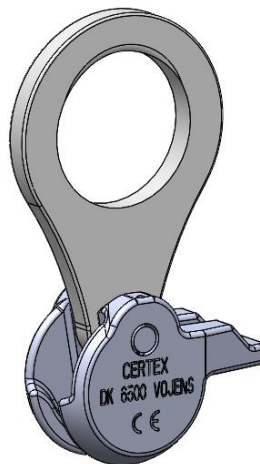
Stål.

Ytbehandling:

Varmförzinkad (korrosionsklass: C3, ISO 12944)

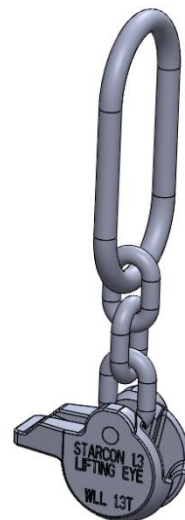


Starcon Lyftögla, Universal



Starcon lyftögla,
standardkoppling

Figur 1 Starcon lyftöglor



Starcon lyftögla, Flexibel
koppling

4 Säkerhetsanvisningar före användning



- Starcon lyftankare får endast monteras i en Starcon-gjutdosa (former) med samma lastkapacitet.
- Starcon lyftankare som är utsatta för korrosion eller är skadade får inte användas.
- Starcon lyftankare får endast lyftas med en lyftenhet av samma storlek.
- Starcon lyft- och hanteringssystem får inte användas för att lyfta mer än den angivna lasten.
- Starcon lyft- och hanteringssystem får inte användas för personlyft.
- Starcon produkter är konstruerade för engångslyft.
- Starcon lyftsystem får endast användas av kvalificerad, utbildad personal.
- Lyftredskap som används tillsammans med lyftögla ska vara korrekt märkta och godkända för lyft.
- Kontrollera väderförhållandena före användning. Använd aldrig systemet utomhus om det finns risk för blixtnedslag i området och undvik användning i extrema väderförhållanden såsom storm, kraftigt regn eller snöfall.
- Betongens partialkoefficient förutsätter en fabriksproduktionskontroll i enlighet med EN 13369. Om dessa krav inte uppfylls ska en säkerhetsfaktor $\gamma = 2,5$ användas.
- Alla relevanta brottmoder i betongen ska verifieras av prefab-tillverkaren av betongelementen; de olika brottmoderna och verifieringsmetoderna anges i EN 13155 (bilaga H).

5 Fördelar med Starcon-systemet.

Starcon-systemet erbjuder snabb och säker montering och frigöring av lyftögla, vilket möjliggör säker och ekonomisk hantering av prefabricerade betongelement. Den självlåsande lyftögla förhindrar oavsiktlig lossning och eliminerar behovet av tidskrävande skruvförband och slitbenägna wirar. De robusta lyftöglorna säkerställer långsiktig driftsäkerhet.

Tillgängligt i lastgrupperna 1.3S till 20S har Starcon-systemet en lyftögla som kan rotera fritt runt ankarens axel. Dess unika geometri gör att ankaren kan bära full last även vid tvärdrag.

Systemets effektivitet har bevisats genom många års användning och omfattande laborietester. Komponenterna genomgår regelbundna produktionstester och är tydligt märkta med maximal lastkapacitet. Varje lyftögla är individuellt testad och märkt med en spårbarhetskod (batchnummer).

5.1 Notera

Informationen i denna manual är endast vägledande och användningen av manualen befriar på inget sätt användaren från ansvaret att säkerställa att det valda lyftsystemet är lämpligt för det avsedda ändamålet. Informationen och data som anges i denna manual hänvisar endast till originalprodukter av typen Starcon som levereras av CERTEX DANMARK A/S.

6 Användning av Starcon lyftöglesystem

Starcon-systemet omfattar ett brett sortiment av sfäriska lyftankare i lastgrupper från 1,3S till 32S per ankare, med olika längder. Principen för hur systemet används är densamma för hela sortimentet. Starcon-systemet består av följande tre huvudkomponenter:

6.1 Starcon sfäriskt lyftankare

Starcon-ankaret är en ståldetalj för ingjutning med en specialutformad fot för solid förankring i hårdnad betong. Huvudet på Starcon-ankaret, som är cylindriskt till formen, kopplas till en Starcon-lyftögla för lyftändamål. Starcon-ankare är tydligt märkta med storlekar (t.ex. 2,5S) och finns i olika längder. De genomgår stickprovskontroller avseende defekter, dimensionsavvikelser och draghållfasthet med en säkerhetsfaktor på minst 3:1 för metalliskt brott.

6.2 Starcon gjutdosa

Dessa är halvsfäriska komponenter i mjuk PVC som används för att gjuta in ett ankare i våt betong. Ankaret placeras med huvudet i formdelen, som kan fästas i formen. När enheten har gjutits och härdats tas formdelen bort, varpå ankarets huvud friläggs i en halvsfärisk fördjupning i betongen. Varje formdel kan användas för flera gjutningar om den rengörs och smörjs efter varje användning.

6.3 Starcon lyftögglor och universallyftare

Starcon lyftögglor är en specialutformad komponent med en sfärisk anslutning som griper i huvudet på det sfäriska ankaret. Starcon lyftögglor är provade till det dubbla av tillåten last, och alla provresultat dokumenteras. Varje Starcon lyftögla är märkt med maximal arbetslast med en säkerhetsfaktor på 4:1. Ett certifikat utfärdas för varje leverans. Se tabell 3 för lyftöglans lastkapacitet.

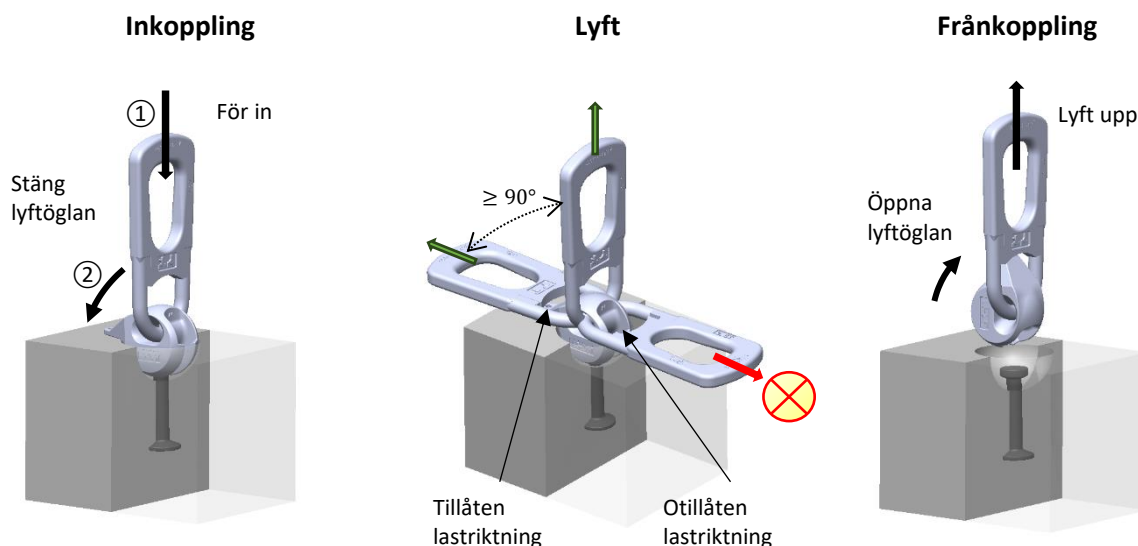
Beteckning	Last grupp lyft-ögla	Lastklass sfäriska lyft-ankare	Lastkapacitet lyftögla i alla riktningar [kN] ①.
			
Lyftögla 1.3S	1.3	1.3	13
Lyftögla 2.5S	2.5	2,5	25
Lyftögla 5S	5	5	50
Lyftögla 10S	10	7,5	75
		10	100
Lyftögla 20S	20	15	140
		20	200
Lyftögla 32S	32	32	320

① Lyftöglesystemet är dimensionerat utifrån lyftankarets lastkapacitet, vilket säkerställer säker och effektiv hantering av laster upp till den angivna gränsen för ankarets bärförmåga.

Tabell 3 Lastkapacitet för lyftögla

6.4 Monteringsanvisning för lyftöglan.

I den här delen beskrivs monteringen av lyftöglan på den sfäriska ankaren. Placera den sfäriska lyftöglan ovanför ankarhuvudet med öppningen nedåt och vrid spärrläppen för att låsa den. Öglan förhindrar oavsiktlig urkoppling under last. Säkerställ alltid att spärrläppen pekar i dragriktningen under lyft. Avlasta lasten och vrid sedan tillbaka spärrläppen för att koppla loss. Instruktionen visas och förklaras i Tabell 4.



Verifiera att ankarens lastkapacitet stämmer överens med lyftöglans.

① För att koppla in, placera kulan med öppningen nedåt över ankaret.

② Vrid sedan tungan bort från lyftöglan mot betongytan. Lyftöglan är nu säkrad och klar för användning.

Utformningen säkerställer att öglan förblir säkrad under last. Rikta alltid läppen i dragriktningen vid lyft. Den klarar axiella och diagonala laster. Vid vändning av element måste läppen peka i dragriktningen.

Lossa lasten manuellt och vrid tillbaka läppen för att koppla loss och möjliggöra att ankaret kan tas bort.

Tabell 4 Förbindelsen mellan lyftöglan och den sfäriska ankaren är snabb och enkel.

7 Säkerhetsfaktorer för lyftsystem:

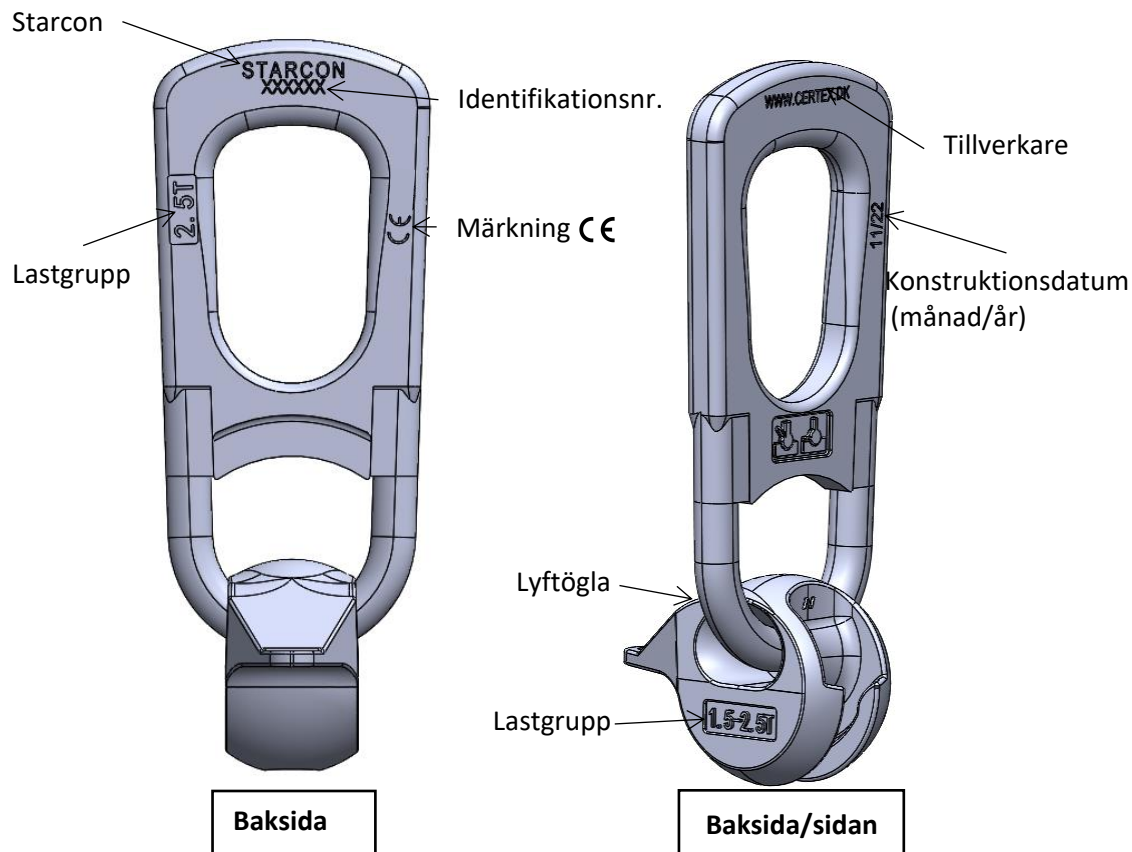
För beräkningarna av lyftsystemet har följande säkerhetsfaktorer i Tabell 5 tillämpats för att säkerställa dess tillförlitlighet och säkerhet. Dessa faktorer, i enlighet med rekommendationerna i EN 13155, har noggrant valts ut som riktlinjer för att säkerställa optimal säkerhet vid systemets användning.

Säkerhetsfaktorer mot brott	
Stålbrott hos ankare	$SF_{Steel} = 3$
Betongutdragsbrott	$SF_{concrete} = 2,5$
Brott i lyftöglan	$SF_{Link} = 4$

Tabell 5 Säkerhetsfaktorer mot brott

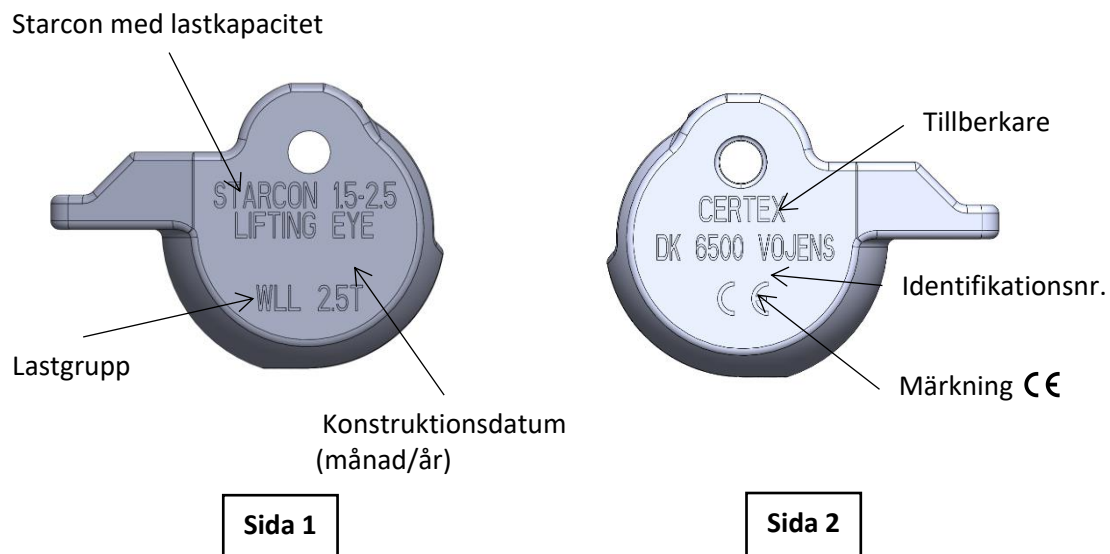
8 Märkning på lyftögla

Varje lyftögla är tydligt märkt med sin tillåtna arbetslast, tillverkarens identifikation och tillverkningsdatum, vilket säkerställer enkel och säker identifiering av systemen även efter installation. Märkningen för den universella lyftdonet visas i Figur 2.



Figur 2 Märkning på universell lyftögla.

Märkningen för lyftögla som används för kopplings- och flexibla kopplingslyftsystemet visas i Figur 3.



Figur 3 Märkning på lyftögla.

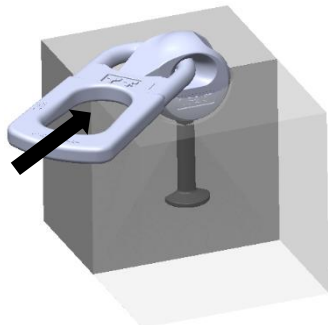
9 Felaktig användning av Starcon-lyftöglan.

Starcon-lyftöglan används för att lyfta laster på ett säkert sätt. Korrekt placering av schackeln är avgörande för att undvika böjning och skador. Rikta in schackeln i vinkel för att förhindra att den låser sig eller böjs under last, vilket säkerställer optimal prestanda och säkerhet. Felaktig användning av Starcon-lyftöglan visas i Tabell 6.

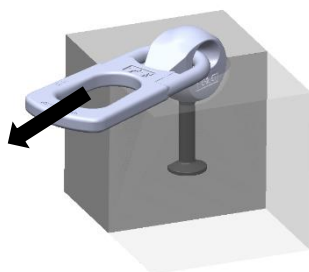
För att förhindra låsning och deformation ska plattan inte placeras under lyftöglan när lasten appliceras. En felaktig placering kan orsaka att den runda schackeln böjs under den applicerade lasten.

Om schackeln dras mot plattans överyta under last kommer den att böjas vid plattans kant.

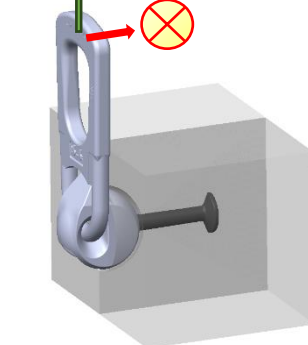
Lastriktning  Plattan låses i det här läget



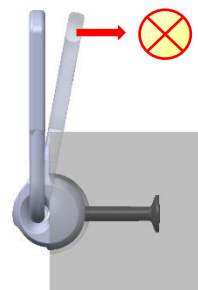
Lastriktning  Plattan kan inte låsa sig i det här läget



 Lastriktning 



Lastriktning 



Plattan böjs runt elementet och skadar både ankaret och elementet.

Tabell 6 Felaktig användning av Starcon-lyftöglesystemet

10 Kontroll av anslutningsbeslag

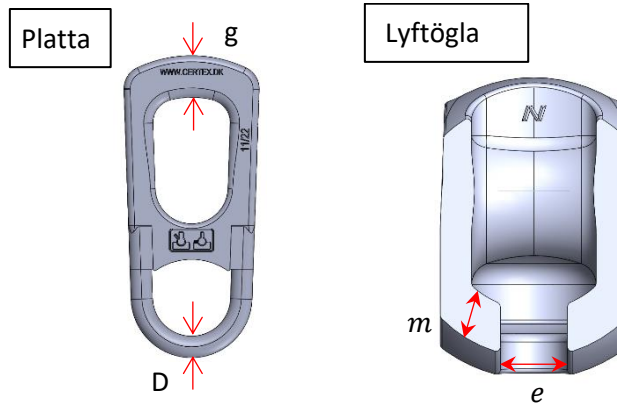
Starcon-lyftöglor är bärande komponenter som är konstruerade för att användas enbart tillsammans med STARCON sfäriska ankare. De ska genomgå en årlig besiktning av en kvalificerad fackman för att säkerställa säker drift. Produktens korrekta funktion och säkerhet kan endast garanteras vid användning av originalkomponenter från STARCON. Användaren varnas för att blanda produkter från andra tillverkare.

10.1 Starcon-lyftdon, allmän slitagekontroll

Viktiga kontrollpunkter för underhåll av det universella lyftdonet ska följas enligt Tabell 7.

Slitagekontroll av universellt lyftdon

Om plattorna uppvisar någon form av skada eller betydande slitage ska de omedelbart tas ur bruk. Konsultera tabellen för tillåtna slitagetoleranser.

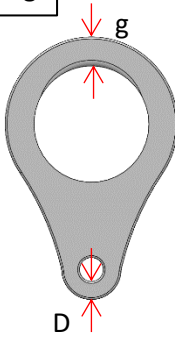
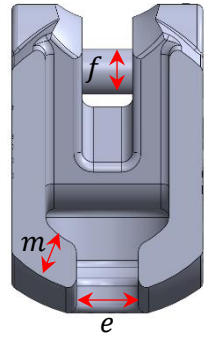


Lastgrupp	1. 3S	2. 5S	5S	10S	20S
Universal lyftdonplatta					
Nominell dimension D [mm]	$12 \frac{+1,2}{0}$	$14 \frac{+1,2}{0}$	$16 \frac{+1,2}{0}$	$25 \frac{+1,2}{0}$	$30 \frac{+1,2}{0}$
Min. D [mm]	10,5	12,5	18,5	26	36
Nominell dimension g [mm]	$18 \pm 1,0$	$27 \pm 1,0$	$37 \pm 1,0$	$51 \pm 1,0$	$76,5 \pm 1,0$
Min. g [mm]	14	17,5	28	36	56
Universal lyftögla					
Min. m [mm]	5,5	6	8	12	18
Nominell dimension e [mm]	$11,5 \pm 0,5$	$16 \pm 0,5$	$22 \pm 0,5$	$30 \pm 0,5$	$42 \pm 0,5$
Max. e [mm]	13	18	24,5	32,5	47,5

Tabell 7 Kontroll av defekter på universal lyftdon med lyftögla för säker drift.

10.2 Starcon-lyftögla, standardkoppling – slitagekontroll

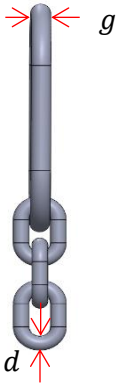
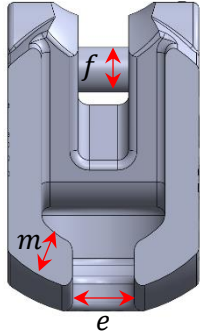
Viktiga kontrollpunkter för underhåll av standardkopplingen ska följas enligt Tabell 8.

Slitagekontroll av standardkoppling		Koppling			Lyftögla	
Om plattorna uppvisar någon form av skada eller betydande slitage ska de omedelbart tas ur bruk. Konsultera tabellen för tillåtna slitagetoleranser.						
Lastgrupp		1. 3S	2. 5S	5S	10S	20S
Standard lyftplatta						
Nominell dimension D [mm] 10% från original		6.7 ± 0,3	9,3 ± 0,3	12 ± 0,3	19,2 ± 0,3	23,5 ± 0,3
Min. D [mm] -10% från original		6	8,4	10,9	17,3	21,2
Nominell dimension g [mm]		11 ± 0,3	15 ± 0,3	19 ± 0,3	30 ± 0,3	35 ± 0,3
Min. g [mm] - 10% från original		10	13,6	17,2	27	31,5
Lyftögla						
Min. m [mm]		5,5	6	8	12	18
Nominell dimension e [mm]		11,5 ± 0,5	16 ± 0,5	22 ± 0,5	30 ± 0,5	42 ± 0,5
Max. e [mm]		13	18	24,5	32,5	47,5
Nominell dimension f [mm]		9,5	12,2	15,5	25,5	33
Min. f [mm] 10% från original		8,7	11	14	23	30

Tabell 8 Kontroll av defekter på standardkoppling med lyftögla för säker drift.

10.3 Starcon-lyftögla, flexibel koppling – slitagekontroll

Viktiga kontrollpunkter för underhåll av den flexibla kopplingen ska följas enligt Tabell 9.

Slitagekontroll av flexibel koppling Om plattorna uppvisar någon form av skada eller betydande slitage ska de omedelbart tas ur bruk. Konsultera tabellen för tillåtna slitagetoleranser.		Länk 		Lyftögla 	
Lastgrupp	1. 3S	2. 5S	5S	10S	20S
Flexibel länk					
Nominell dimension d [mm]	8 ± 0,3	10 ± 0,4	13 ± 0,5	20 ± 1	26 ± 1,3
Min. d [mm]	7,2	9	11,8	18	23,5
Nominal dimension g [mm]	10 ± 0,4	12 ± 0,5	16 ± 0,6	25 $\frac{+1,3}{-0,3}$	32 ± 1,6
Min. g [mm]	9	10,9	14,5	22,6	29
Lyftögla					
Min. m [mm]	5,5	6	8	12	18
Nominell dimension e [mm]	11,5 ± 0,5	16 ± 0,5	22 ± 0,5	30 ± 0,5	42 ± 0,5
Max. e [mm]	13	18	24,5	32,5	47,5
Nominell dimension f [mm]	9,5	12,2	15,5	25,5	33
Min. f [mm]	8,7	11	14	23	30

Tabell 9 Kontroll av defekter på flexibel koppling med lyftögla för säker drift.

11 Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet.

Allmän säkerhetsinformation vid användning av Starcon-systemet.



- Säkerställ att märkningen på Starcon-lyftenheten alltid pekar i dragriktningen under lyft.
- Lyftanordningen ska vara godkänd för att lyfta minst den maximala applicerade lasten + vikten av Starcon lyft- och hanteringssystem + eventuella lyfttillbehör.
- Lyft ska utföras mjukt; inga plötsliga eller hastiga riktningsförändringar med lyftanordningen får göras under en lyftoperation, eftersom detta kan leda till pendelrörelser hos lasten och orsaka klämrisk eller tappad last.
- Där det finns risk för klämning mellan lasten och föremål, byggnadsdelar, maskiner etc. får operatören inte befinna sig i riskzonen.
- Operatörens arbetsområde ska vara plant och fritt från hinder som kan innebära snubbelrisk.
- Vid nedsättning av lasten måste operatören säkerställa att den placeras på en plan och stabil yta.
- Först när lasten har satts ned och säkrats och Starcon-lyftenheten är helt avlastad får den kopplas loss och lyftas bort.
- Före varje lyft ska det säkerställas att både Starcon-lyftenheten och Starcon-lyftankaret ingjutet i betongprodukten är fria från smuts som kan försämra greppet.
- För aldrig in armar eller fötter under en betongprodukt.
- Betongprodukter får aldrig dras, endast lyftas.
- Inga ändringar får göras av Starcon lyft- och hanteringssystem utan skriftligt tillstånd från tillverkaren.
- Operatören ska alltid säkerställa att förbindelsen mellan lyftanordningen och/eller eventuella lyfttillbehör och Starcon-lyftenheten är korrekt och säkrad mot oavsiktlig frånkoppling.
- Operatören ska alltid säkerställa att förbindelsen mellan Starcon-lyftenheten och Starcon-lyftankaret är korrekt och säkrad mot oavsiktlig frånkoppling.
- Håll säkert avstånd och gå aldrig under hängande last.
- Använd handskar, skyddsskor och annan personlig skyddsutrustning vid hantering.
- Använd aldrig ett Starcon lyft- och hanteringssystem som har synliga defekter såsom slitage, deformationer, rostskador etc.
- De flesta ankare är utformade för att enkelt kunna hanteras vid montering utan behov av lyftutrustning. Vissa ankare kan dock väga mer och ska hanteras med lyftutrustning. Se orderlistan för korrekt vikt på respektive produkt.

11.1 Personlig skyddsutrustning

Använd alltid handskar, skyddshjälm och skyddsskor som minimikrav vid användning av utrustningen. Håll händer och andra delar av kroppen borta från lyftstativ, lyfttillbehör och last under användning.



11.2 Förberedelse av produkten före användning

11.2.1 Transport och förvaring

Starcon-systemet ska transporteras och förvaras på ett säkert sätt för att undvika risker för personal och omgivande objekt.

11.2.2 Uppackning

Ta bort pallen och emballaget som skyddar Starcon-systemet. Klipp av säkerhetsbanden. Personen som packar upp ska använda handskar, skyddsskor och skyddsglasögon när banden klipps.

11.2.3 Säker hantering av emballageavfall

Allt emballage som används av Certex Denmark kan återanvändas. Pallar och allt träemballage kan återanvändas eller materialåtervinnas.

All plast, kartong och papper ska skickas till den lokala återvinningscentralen. Om det saknas lokala återvinningsmöjligheter ska emballaget returneras till Certex Denmark för omhändertagande på kundens bekostnad.

11.2.4 Förberedande arbete före installation

Efter uppackning ska Starcon-systemet genomgå en okulärbesiktning för att upptäcka eventuella skador.

11.2.5 Installation och montering

Starcon-systemet levereras färdigt för användning.

11.2.6 Förvaring och skydd mellan perioder av normal användning

Inspektera Starcon-systemet före varje användning och lyft. Använd aldrig ankare eller lyfttillbehör med synliga defekter såsom slitage, deformationer, korrosionsskador etc.

Förvara alltid lyftanordningen inomhus, i ett torrt och ventilerat utrymme.

11.2.7 Tillhandahållande av information (användare, operatörer, servicetekniker)

Alla operatörer eller personer inom riskzonen ska få information om hantering av ankare och utbildas av ansvarig arbetsledare samt sätta sig in i produkten och dess användning innan lyftarbete påbörjas. Operatörer ska vara utbildade i användningen av Starcon-lyftutrustningen och alla dess funktioner och ska placeras så att de har fri sikt över hela lyftoperationen.

11.2.8 Placering av instruktion

Alla bruksanvisningar ska alltid förvaras tillsammans med Starcon-lyftutrustningen.

12 Underhåll och inspektion

- Allt underhåll ska utföras när Starcon-lyftenheten är avlastad.
- Starcon-lyftenheten ska inspekteras och underhållas så att delarna förblir i korrekt skick under användning.
- Efter varje användning ska Starcon-lyftenheten rengöras och kontrolleras avseende eventuella fel eller brister.
- Om fel upptäcks ska de åtgärdas, eller så ska Starcon-lyftdelarna kasseras.
- Starcon-lyftdelarna ska alltid förvaras i ett torrt och välventilerat utrymme.
- Skadade, korroderade eller utslitna Starcon-lyftdelar ska omedelbart tas ur bruk och märkas med att de inte får användas igen.
- Utrustning från Starcon ska genomgå minst en årlig besiktning av en kvalificerad fackman för kontroll av lyftutrustning och kranar.

12.1 Underhållsschema



- Endast originalreservdelar får användas, och dessa ska bytas av en utbildad person.
- Den årliga besiktningen ska utföras av en fackkunnig person som har nödvändig utbildning och certifiering för lyftutrustning.
- Alla utförda serviceåtgärder ska dokumenteras och uppgifterna sparas.
- Om det finns synliga defekter eller om märkning saknas på lyftstativet ska lyftstativet markeras som "ur bruk".

- B** Före användning
- A** Efter användning
- M** Månatligen, eller efter högst 200 timmars användning.
- Y** Årligen, eller efter högst 2400 timmars användning.

Inspektion	B	A	M	Y
Utför en okulärbesiktning för att kontrollera tecken på överbelastning, deformation, skador, slitage och korrosion.	X	X	X	X
Utrustningen ska genomgå besiktning.			X	
Säkerställ att utrustningen är tydligt och läsbart märkt.	X			X
Besiktning ska utföras av en kvalificerad person och ett protokoll ska upprättas.				X

Tabell 10 Underhållsschema

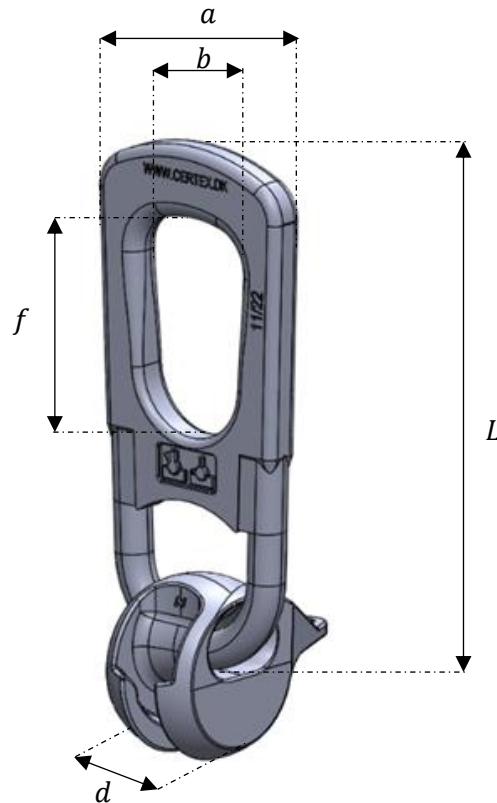
13 Avfallshantering / Återvinning

Detta avsnitt beskriver produktens slutanvändning.

- Slut användning / kassation: Lyftpunkterna ska sorteras/skrotas som vanligt stålskrot.
- Starcon lyft- och hanteringssystem ska sorteras och kasseras enligt relevanta materialkategorier, inklusive metall, plast etc.
- Certex kan vid behov bistå med omhändertagande/kassation.

14 Produktdata för Starcon universal lyftögla

Figur 4 visar ett måttsskiss för Starcon universal lyftögla.



Figur 4 Starcon universal lyftögla– dimensionsskiss.

14.1 Teknisk data

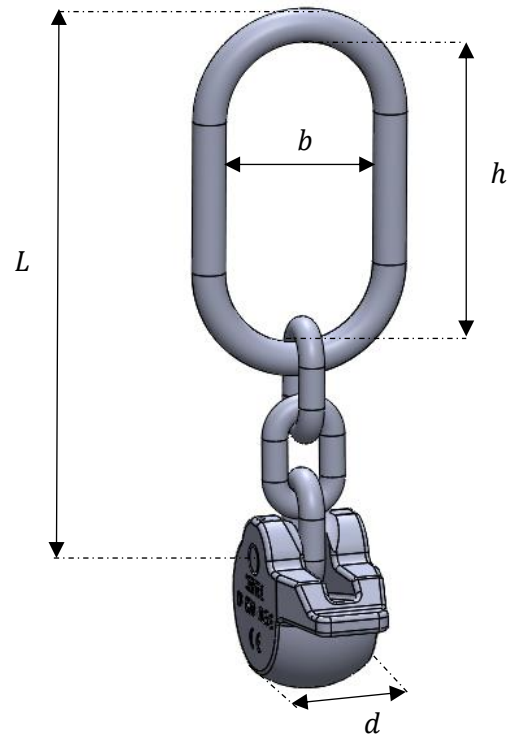
Tabell 11 visar måtten för de olika typerna av Starcon universal lyftögla.

Lastgrupp koppling	Längd platta L mm	Plate width a mm	Hållbredd b mm	Huvudbredd d mm	Hål höjd f mm	Tjocklek på plattan t mm
1. 3S	160	43,5	73	34	70,5	12,5
2. 5S	190	50	88	42	85	14
5. 0S	244	67,5	110	55	88	18
10S	342	82	159	74	116	27
20S	430	106	183	110	123,5	31

Table 11 Starcon lifter universal dimension.

15 Produktdata för Starcon-lyftögla med flexibel koppling

Figur 5 visar en måttskiss för Starcon-lyftögla med flexibel koppling.



Figur 5 Starcon-lyftögla med flexibel koppling – måttskiss.

15.1 Teknisk data

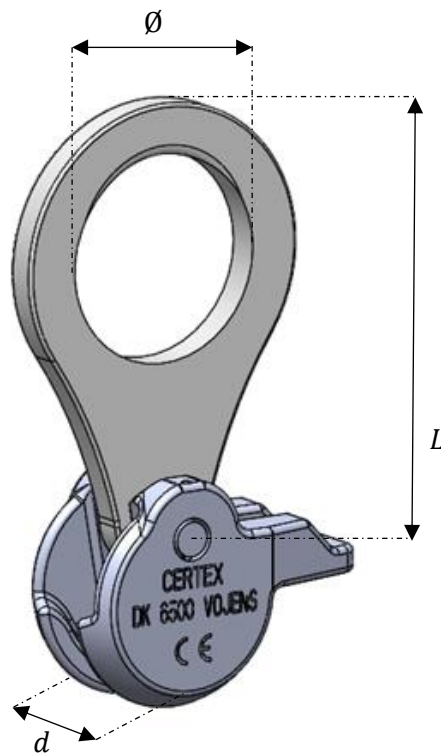
Tabell 12 visar måtten för de olika typerna av Starcon-lyftögla med flexibel koppling.

Lastgrupp koppling	Längd platta L mm	Ring bredd b mm	Ring höjd h mm	Head bredd d mm
1. 3S	182	50	110	34
2. 5S	210	60	120	42
5. 0S	237	60	120	55
10S	340	100	200	74
20S	484	120	250	110

Tabell 12 Dimensioner för Starcon-lyftögla med flexibel koppling.

16 Produktdata för Starcon-lyftögla med standardkoppling

Figur 6 visar en måttskiss för Starcon-lyftögla med standardkoppling.



Figur 6 Starcon-lyftögla med standardkoppling – måttskiss.

16.1 Teknisk

Tabell 13 visar måtten för de olika typerna av Starcon-lyftögla med standardkoppling.

Lastgrupp koppling	Längd platta L mm	Plattans håldiameter Ø mm	Huvudbredd d mm	Plattans tjocklek t mm
1. 3S	130	42	34	8
2. 5S	165	60	42	10
5. 0S	200	62	55	12
10S	285	100	74	20
20S	370	120	110	25

Tabell 13 Dimensioner för Starcon-lyftögla med standardkoppling.

17 EG – Försäkran om överensstämmelse för maskiner

Detta certifikat uppfyller kraven i direktiv 2006/42/EG bilaga II.

Tillverkare och ansvarig för sammanställning av den tekniska dokumentationen:

Företag:	CERTEX Danmark A/S	Tel.nr.:	+45 74 54 14 37
Adress:	Trekanten 6-8	E-mail:	info@certex.dk
	6500 Vojens		
	Denmark		

Undertecknad intygar härmed att nedanstående angivet verktyg uppfyller gällande säkerhets- och hälsokrav samt lagstiftning inom Europeiska unionen. Om några ändringar görs på verktyget utan godkännande från tillverkaren gäller inte längre denna försäkran.

Beskrivning:	Starcon lifter och Starcon lyftögla
Ritningsnr.:	XXXXXXXXXX
Serienr.:	XXXXXX
Lyftkapacitet:	WLL per enhet
Egenvikt:	Kg per enhet

Är tillverkad i enlighet med följande EG-direktiv.
2006/42/EC

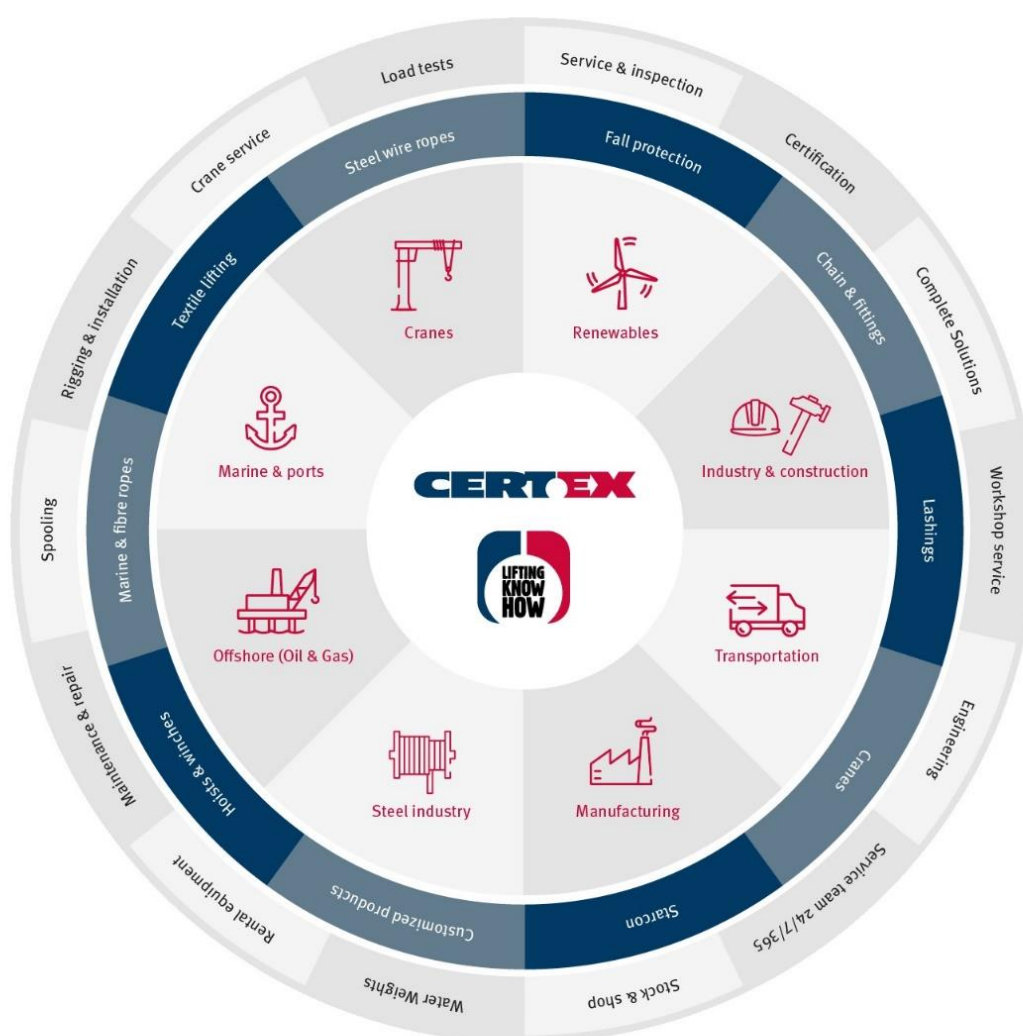
Följande standarder har använts:
EN 13155+A2: 2009

Datum:

För CERTEX Danmark A/S

Våra industrier, produkter & tjänster

CERTEX Danmark är en trygg och pålitlig helhetsleverantör och partner inom lyftutrustning. Nedan hittar du en översikt över de branscher vi verkar inom, vårt produktsortiment samt de tjänster vi erbjuder.



"

**Baserat på många års erfarenhet
och kunnande inom lyft,
belastningsprovning och
konstruktion är CERTEX Danmark
din pålitliga partner och leverantör
av ställina, lyftapplikationer och
relaterade tjänster."**