

SVERO

SVERO Blockvagnar -20, -21, -24
0,5 – 5 ton



Bruksanvisning



SVERO LIFTING AB, Momarken 19, 556 50 Jönköping

Telefon: 036-31 65 70

www.svero.com, E-post: info@svero.com

SVERO Blockvagnar -20, -21, -24

Läs igenom denna bruksanvisning innan blockvagnen tas i bruk. Felaktig hantering kan innebära fara!

Beskrivning

Svero blockvagnar är avsedda att monteras på I-balk för att sedan kunna bära en last som kan förskjutas utefter balken. I blockvagnen kan man hänga en hand-, el- eller tryckluftdriven lyftanordning. Svero blockvagnar är ställbara inom vissa breddmått. Vagnarna passar i I-balkar som antingen har jämntjocka flänsar (IPE, HEA, HEB) eller sluttande flänsar (INP). Inställbarheten framgår av tabellerna. Bärbygeln är utförd med en höger- och en vänstergånga för enkel montering med sidoplåtarna. Bärbygeln har en nedsvärning på mitten där lyftanordningens upphängnings-krok ska passa. Härigenom hindras bärbygeln från att rotera.

Blockvagnar -20 och -24 är odrivna och blockvagnar -21 drivs med en handkätting. Blockvagn -24 är 2-hjulig medan de övriga är 4-hjuliga. Samtliga blockvagnar är tillverkade med nedstörtningskydd (i händelse av hjulhaveri) och klätterskydd (så att hjulflänsarna inte klättrar upp på balkflänsen).

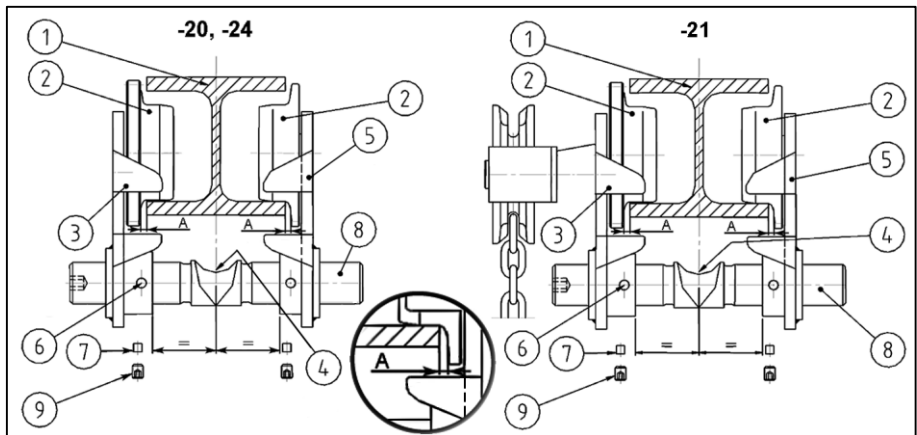


Fig 1 Blockvagnarna monterade

Montering (se fig 1)

Bärbygelns (8) ena ände som har ett sexkantshål skruvas för hand ca 5 mm in i den sidoplåt (3) som är märkt "H". Hålet är högergångat. Skruva därefter i sidoplåten (5) i bärbygelns andra ände ca 5 mm. Här är hålet och bygelns vänstergångade. Häng upp vagnen i I-balken (1) så att vagnens hjul (2) vilar på den undre flänsen. Med den bipackade insexnyckeln skruvas bärbygelns och avståndet mellan sidoplåtarna justeras. Det är viktigt med lagom stort glapp mellan hjulfläns och balkfläns. Mått A i skissen ska på båda sidor för respektive blockvagn vara:

0,5 – 1 ton	mått A = 1 – 1,5 mm
2 – 3 ton	mått A = 1,5 – 2 mm
5 ton	mått A = 2 – 2,5 mm

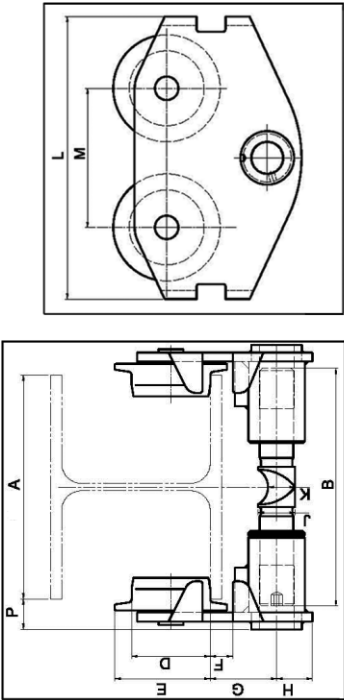
Justera också bärbygelns så att läget (4) där lyftanordningens upphängningskrok ska komma att vila är uppåt. Kontrollera sedan att mått A enligt ovan fortfarande innehålls.

De bipackade 2 st mjuka pluggarna stoppas in i hålen (6). De likaså bipackade stoppskruvarna (9) skruvas därefter in i hålen (6) och dras åt så att bärbygelns blir låst.

Lyftanordningen kan nu hängas in i blockvagnen med upphängningskroken centrerad i bärbygelns rätta läge (4). Se till att det finns stabila stopp, helst med buffert, i I-balkens ändar för att förhindra avåkning. Stopp kan även behövas för att förhindra att last kan kollidera med annan utrustning.

För blockvagn typ 21 gäller dessutom följande: Handkättingen kontrolleras så att den ligger rätt i drivhjulet utan att haka fast och att den håller lagom längd. Om blockvagn ska monteras på en I-balk med kurva (min radie enligt tabellerna) ska drivsida vara i kurvans utsida.

Tekniska data med måttskisser blockvagnar -20

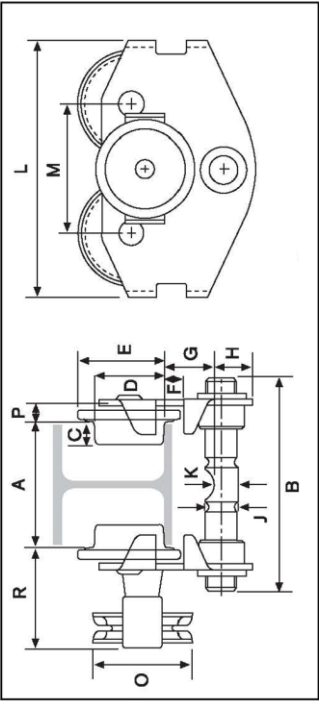


Tekniska data

Maxlast ton	Modell	Mått i mm													Min kurv- radie m	Vikt kg
		A min – max	B	C	øD	E	F	G	H	øJ	øK	L	M	P		
0,5	20123A	46 – 160	208	18	62	77	18	45	33	25	19	216	100	24	1,0	6,0
0,5	20124A	161 – 280	208	18	62	77	18	45	33	25	19	216	100	24	1,0	6,4
1	20143A	50 – 160	212	20	70	85	20	51	40	32	24	264	130	26	1,25	9,4
1	20144A	161 – 280	212	20	70	85	20	51	40	32	24	264	130	26	1,25	10,7
2	20163A	64 – 180	248	24	100	118	25	63	51	40	32	345	165	30	1,80	19,0
2	20164A	181 – 300	248	24	100	118	25	63	51	40	32	345	165	30	1,80	21,0
3	20173A	74 – 180	262	28	114	137	31	78	57	46	35	384	180	35	2,20	31,5
3	20174A	181 – 300	262	28	114	137	31	78	57	46	35	384	180	35	2,20	34,0
5	20193A	82 – 180	270	34	140	165	34	92	64	56	42	455	215	40	2,50	55,0
5	20194A	181 – 300	270	34	140	165	34	92	64	56	42	455	215	40	2,50	58,0

Tabell 1 Blockvagnar -20

Tekniska data med måttskisser blockvagnar -21



Tekniska data

Maxlast ton	Modell	Mått i mm															Min kurv- radie m	Vikt kg
		A min – max	B	C	øD	E	F	G	H	øJ	øK	L	M	øO	P	R		
0.5	21123A	50 – 160	212	20	70	88	20	56	35	32	19	264	130	100	24	104	1,25	14,3
0.5	21124A	161 – 280	A+57	20	70	88	20	56	35	32	19	264	130	100	24	104	1,25	15,5
1	21143A	50 – 160	212	20	70	88	20	51	40	32	24	264	130	100	24	104	1,25	14,3
1	21144A	161 – 280	A+57	20	70	88	20	51	40	32	24	264	130	100	24	104	1,25	15,5
2	21163A	64 – 180	248	24	100	120	24	63	51	40	32	335	165	100	31	118	1,80	25,3
2	21164A	181 – 300	A+76	24	100	120	24	63	51	40	32	335	165	100	31	118	1,80	27,4
3	21173A	74 – 180	262	28	114	137	30	78	57	46	35	380	180	165	37	130	2,20	38,2
3	21174A	181 – 300	A+89	28	114	137	30	78	57	46	35	380	180	165	37	130	2,20	41,2
5	21193A	82 – 180	270	34	140	166	32	92	64	56	42	437	215	205	41	132	2,50	56,7
5	21194A	181 – 300	A+97	34	140	166	32	92	64	56	42	437	215	205	41	132	2,50	60,4

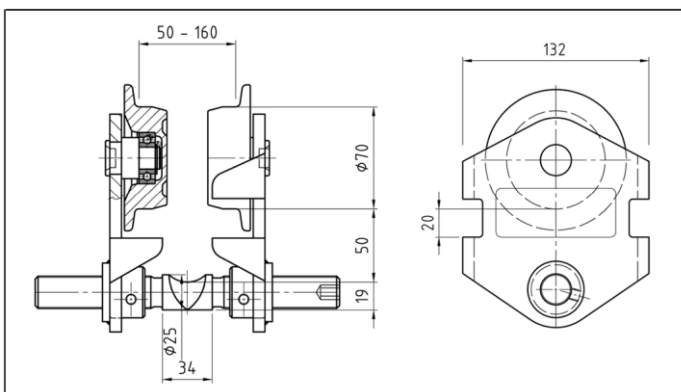
Tabell 2 Blockvagnar -21

Tekniska data med måttskiss 2-hjulig blockvagn -24

Maxlast 0,5 ton

För balkbredd 50 – 160 mm

Min kurvradie 0,3m



Säkerhetsanvisningar

- Kontrollera blockvagnens funktion före användning.
- Kontrollera att I-balken har tillräcklig bärighet och är säkert förankrad.
- Belasta inte med mer än maxlasten.
- Se till att ingen befinner sig under hängande last!
- Hantera blockvagnen varsamt. Skjut inte iväg vagnen med hög fart utefter balken.
- Blockvagnen får ej användas för personlyft eller persontransport.
- Lämna inte en hängande last oövakad. (Lyftanordningen kan hänga konstant i blockvagnen.)
- Kontrollera installationen med jämna intervaller

Regelbunden kontroll

Regelbunden kontroll utförs normalt årligen på lyftanordningarna. Vid behov (t ex hög användningsfrekvens) utförs tätare kontroll. Det är lämpligt att samtidigt inspektera blockvagnarna. Byt eventuellt skadad handkätting på blockvagn typ -21. Om något av hjulen inte löper lätt, är skadat eller skevt måste vagnen repareras eller bytas. Vagnen kan ha blivit överbelastad och en större vagn kan behöva väljas.

Reparationer

Byt ut skadade delar endast mot SVERO original reservdelar. Beställ genom återförsäljaren.

Försäkran om överensstämmelse

SVERO LIFTING AB
Momarken 19, 556 50 Jönköping

försäkrar härmed att SVERO Blockvagnar -20, -21,-24 enligt ovan är tillverkade i överensstämmelse med EG:s maskindirektiv 2006/42/EG.



Anders Hallåker