

Generellt om lyftok

Produktinformation



Allmänt:

Lyftok i olika varianter är många gånger ett nödvändigt hjälpmedel i samband med lyft. Begreppet lyftok omfattar även spridare, lyfttrianglar och ett flertal kombinationer och specialkonstruktioner i syfte att balansera och fördela lasten på multipla lyftpunkter. Det är omöjligt att standardisera alla de olika utföranden som finns och därför visas endast en mindre del i katalogen.

Andra typer, utföranden och kombinationer och tekniska lösningar konstrueras och tillverkas på beställning.

Konstruktion:

Vi designar, konstruerar, beräknar och tillverkar produkter som uppfyller kraven enligt maskindirektivet 2006/42/EG och vi tar hjälp standarden SS-EN 131 55. Konstruktionsverifiering kan ske via provbelastning, FEM analys eller utökad hållfasthetsberäkning och simulering efter behov.

Vi arbetar även efter följande standarder och krav när så önskas:

DNV 2.22 / DNV 2.7-1 / DNV 2.7-3 / NORSOK R-002 / ASME B30:20 / KTA 3902 / AFS 2023:4 / AFS 2023:11 kap. 4 mfl.

Tillverkning:

Lyftoken tillverkas av erfaren personal och alla svetsarbeten utförs av licensierade svetsare enligt SS-EN-ISO 9606-1:2013. Svetsningen utförs enligt EN-ISO 3834, vald del beroende på kundkrav.

Provning: 2 x max last enligt SS-EN 131 55

Tillbehör:

Till lyftoken används tillbehör såsom schacklar, krokare, ställline-, kätting- eller syntetredskap beroende på applikation och önskemål. För mer detaljer om redskap hänvisar vi till andra delar i katalogen. Många gånger kan det vara intressant med stativ, förvaring eller transportlösningar, vilket kan konstrueras och tillverkas på beställning.

Märkning: Enligt maskindirektivet 2006/42/EG och eventuella kundkrav.

Ytbehandling: Gul skyddslackering RAL 1003, annan ytbehandling offereras.

