



Lyftögla PLE/N Eta

Produktinformation

Svetsas fast på maskindelar eller fordon. Den är idealisk för användning av lyft- och surrningsutrustning. En patenterad fjäder i ögla gör att den kan positioneras i önskad vinkel utan att falla ned.

Material: Ögla i seghärtningsstål klass 8. Svetsfäste av stål S355 J2 G3.

Märkning: Enligt standard, CE-märkning, Max last och ID-nummer

Ytbehandling: Skyddslackering.

Standard: EN 1677-1

Anmärkning: Svetsning skall göras enligt SS-EN ISO 14341 och endast utföras av svetsoperatör godkänd enligt SS-EN 287-1.

Varning: Ytan som lyftöglorna skall fästas vid ska vara jämn och tåla belastningen den kommer utsättas för.

Säkerhetsfaktor: 4:1

Art.nr	Benämning	Max last (WLL) ton	a mm	b mm mm	c mm	d mm mm	e mm mm	f mm mm	h mm mm	i mm mm	Vikt kg	Ca. levtid (arbetsdagar)
42154021831	PLE/N 6	1,12	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31	3
42154021832	PLE/N 8	2	37	42	69	13	73	45	28	37	0,4	3
42154021833	PLE/N 10	3,15	41	45	78	16,5	80	47	34	40	0,63	3
42154015215	PLE/N 13	5,3	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46	10
42154021835	PLE/N 16	8	63	70	120	25	120	73	48	64	2,3	3
42154021836	PLE/N 22	15	89	97	163	33	163	92	70	90	5,4	10

Lyfttabell

Lyftmetod		□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Antal ben		1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Lyftvinkel		0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asymm.	asymm.
Code	Max last										
	ton										
PLE/N 6	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	2,3	1,6	1,12	1,12	
PLE/N 8	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2	2	
PLE/N 10	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	6,6	4,7	3,15	3,15	
PLE/N 13	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	11,2	7,9	5,3	5,3	
PLE/N 16	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8	
PLE/N 22	15	15	30	30	21	15	31,8	22,5	15	15	

Ritning & mått

